



Mexican Shoppingline 2019

Exporters Catalogue

Danish Food Technology Processing and Agro-industry



PARTICIPATING DANISH COMPANIES

ACO Funki A/S
Andritz Feed & Biofuel A/S
Brüel Systems A/S
Cabinplant A/S
Cimbria Unigrain A/S
Cow-Welfare A/S
CT-technologies
DanBred P/S
Danish Farm Concept ApS
Danish Greenhouse Supply – DGS A/S
Danish Meat Research Institute - DMRI
DANIIT A/S
Dantech Freezing Systems A/S
Detectronic A/S
DSI Freezing & Handling A/S
Echberg Manutech ApS
ESS-FOOD A/S
FabricAir A/S
FBK - Fyens Børste- & Kostefabrik ApS
Fog Agroteknik A/S
Fomaco A/S
Frontmatec Kolding A/S
Grundfos A/S
Hardi International A/S
Haarslev Industries A/S
Marel
Munters A/S
NIRAS Gruppen A/S
Palsgaard A/S
ParkLand Maskinfabrik A/S
Poul Tarp A/S
SKIOLD A/S
SKOV A/S
Soco System A/S
System Cleaners A/S
Westrup A/S



| FUNKI |

ACO Funki

ACO FUNKI es uno de los principales proveedores europeos de equipos de ganado para alojamiento de cerdos. La compañía fue fundada en 1933. Hoy, ACO FUNKI es una gran compañía internacional con 150 empleados distribuidos en varios países como Dinamarca, Alemania, Francia, España, Polonia, Rusia y China. Nos especializamos en el desarrollo y fabricación de equipos de línea completa para la producción porcina:

- Equipo de encofrado
- Listones de plástico y hierro fundido
- Sistemas de alimentación secos y líquidos
- Sistemas de alimentación de fase / intervalo
- Comederos, tazas para beber
- Silo, ventilación

Estamos orgullosos de ser reconocidos por la excelente calidad de nuestros productos que están completamente desarrollados y probados en nuestras granjas experimentales y mejorados continuamente. Nuestros listones de plástico y los productos de hormigón polímero se producen y prueban en Alemania.

ACO FUNKI se encuentra en constante desarrollo continuo. Nuestro objetivo es ser el mejor en el mercado en términos de precio y calidad. Innovamos permanentemente para mejorar y ofrecer a nuestros clientes los equipos más modernos y eficientes

PERSONA DE CONTACTO

Torben Tornegård Olesen
Director de Ventas
TOlesen@acofunki.dk
+45 3082 5915

EMPRESA

ACO Funki A/S
Kirkevænget 5, DK-7400 Herning
www.acofunki.com
acofunki@acofunki.dk





ANDRITZ FEED AND BIOFUEL

ANDRITZ Feed and Biofuel es uno de los principales proveedores del mundo de tecnología, sistemas y posventa para las industrias de alimentos de peces y camarones, alimentos para animales, alimentos para mascotas y la industria de peletizado de biocombustibles y residuos.

Un crecimiento importante en la acuicultura en todo el mundo ha significado un crecimiento correspondiente en la demanda de alimentos acuícola. El éxito en la crianza de peces y camarones requiere fórmulas de alimentación adaptadas correctamente con un contenido homogéneo controlado y propiedades físicas exactas.

Las cuentas de extrusión para el proceso clave en esta compleja línea de producción consisten en todos los equipos desde la recepción de las materias primas hasta el producto terminado.

ANDRITZ Feed and Biofuel ha desarrollado programas de extrusión únicos para la producción de todo tipo de alimentos para peces, camarones y mariscos. Los equipos de producción suministrado por ANDRITZ Feed and Biofuel están basados en completos programas de maquinaria y equipamiento de procesos probados, en combinación con soluciones tecnológicas integradas, que aseguran un manejo fácil, alta eficiencia en las fábricas y el seguimiento del proceso completo.

PERSONA DE CONTACTO

Christian Thøming
Christian.Thoeming@andritz.com

EMPRESA

ANDRITZ Hydro S.A. de C.V.
Avda. Ciudad Industrial, 977
Col. Ciudad Industrial
58200-000 Morelia, México
www.andritz.com
andritz-fb.mx@andritz.com



PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS PARA ANIMALES

La alimentación animal producida industrialmente está en proceso continuo y mejora la calidad para mantenerse al día con la efectividad de la industria agrícola, así como el enfoque cada vez mayor en la seguridad alimentaria y la trazabilidad. Las tecnologías de procesamiento de alimentos para animales de ANDRITZ atraen tanto a los fabricantes comerciales como a los agricultores. Nuestras tecnologías de peletizado permiten a nuestros clientes crear sus propias recetas únicas y combinaciones de ingredientes, asegurándose de que los animales tengan la cantidad correcta de vitaminas y proteínas

PROCESAMIENTO DE ALIMENTACIÓN

La industria piscícola / camaronesa está experimentando un crecimiento

sustancial en todas las regiones del mundo, creando una demanda de alimentos de alta calidad para peces y camarones. La clave para el éxito del cultivo de peces y camarones, se encuentra en la correcta adaptación de las fórmulas de alimentación para lograr un contenido homogéneo con exigentes capacidades físicas. Es esencial considerar las características de alimentación de cada especie específica de pescado / camarón. La extrusora ANDRITZ se adapta para lograr el procesamiento específico en toda la línea.

ANDRITZ ofrece programas de extrusión únicos para la producción de todo tipo de alimentos para peces / camarones y mariscos. El programa de extrusión garantiza que el alimento tenga las propiedades físicas correctas, lo que le otorga las capacidades de hundimiento adecuadas para cada especie diferente de pez / camarón.

PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS PARA MASCOTAS

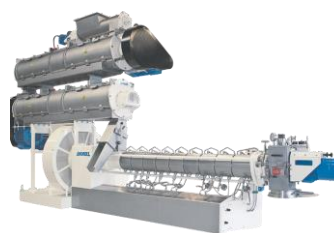
El mercado de alimentos para mascotas es un segmento grande en constante investigación y desarrollo con una atención creciente en la salud y el bienestar de las mascotas. Los patrones de los dueños de mascotas son más altos que nunca, y esperan productos superiores que vienen en muchas formas diferentes, colores y sabores. La demanda de alimentos para mascotas de alta calidad que se ve atractivo, así como tener todos los beneficios nutricionales adecuados, requiere equipos avanzados y multifuncionales. ANDRITZ te ofrece estos equipos, máquinas y tecnología que permite a nuestros clientes satisfacer las crecientes demandas de los dueños de mascotas.



Peletizadoras FeedMax



Molinos de martillos



Extrusores



Secadores tipo Combi-zone



Brüel Systems A/S

Brüel Systems A / S está comprometida con ser marca líder en el lavado, secado y manejo de cajas reutilizables y sistemas de manipulación para la industria alimentaria brindando soluciones innovadoras y eficientes que satisfacen en todo momento las necesidades de nuestros clientes. En colaboración con éstos, diseñamos soluciones que cumplan con todas las especificaciones deseadas para equipos y sistemas totalmente funcionales integrando, si necesario, con los equipos existentes.

Nuestros productos aseguran una elevada producción con una calidad superior y son únicos al proporcionar soluciones de vanguardia en el lavado, secado y manejo de los envases. Estamos orgullosos de suministrar nuestros productos y soluciones a las corporaciones más importantes del mundo, principalmente en las industrias lácteas, panificación, carne y pescado.

Nuestros equipos incrementan la seguridad alimentaria, son fáciles de operar y tremendamente eficientes en el ahorro en el consumo de agua y energía en beneficio del medio ambiente global.

La sede de Bruel Systems está en Dinamarca, desde dónde ofrecemos nuestros productos y nuestros servicios a clientes ubicados en los cinco continentes, y hemos suministrado más de 1,500 sistemas en todo el mundo. Nuestra facturación anual en 2016 rondó los 20 millones de dólares. Para obtener más información, por favor visite nuestra página www.bruelsystems.com

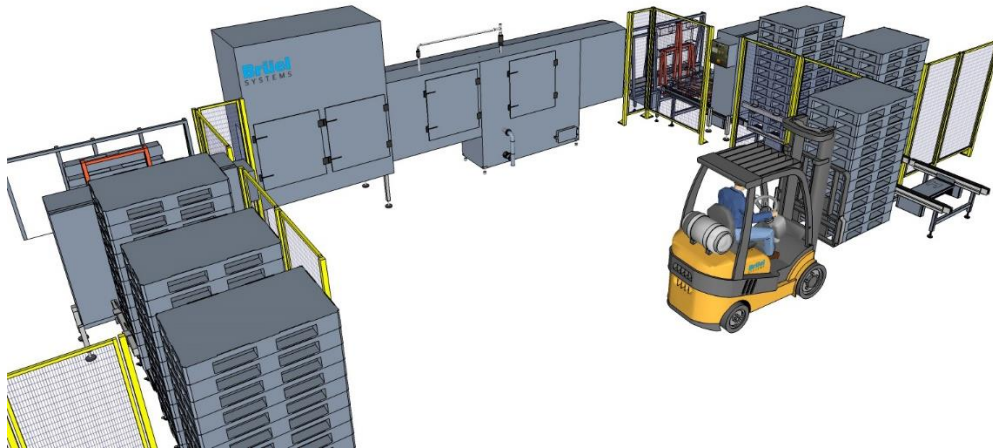
PERSONA DE CONTACTO

Per Larsen
Sales Officer CHIEF (Jefe de Ventas)
+45 40 32 45 20

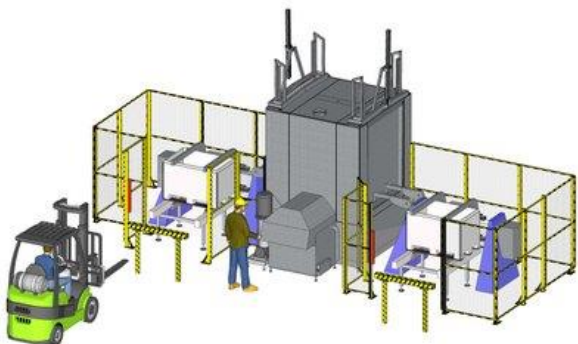
EMPRESA

Brüel Systems A/S
W. Brüels Vej 11, DK-9800 Hjørring
+45 98 92 00 11
+45 98 92 09 06
www.bruelsystems.com
info@bruelsystems.com

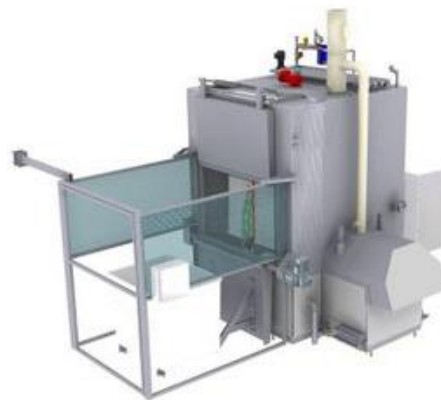
Sistema para el lavado de pallets



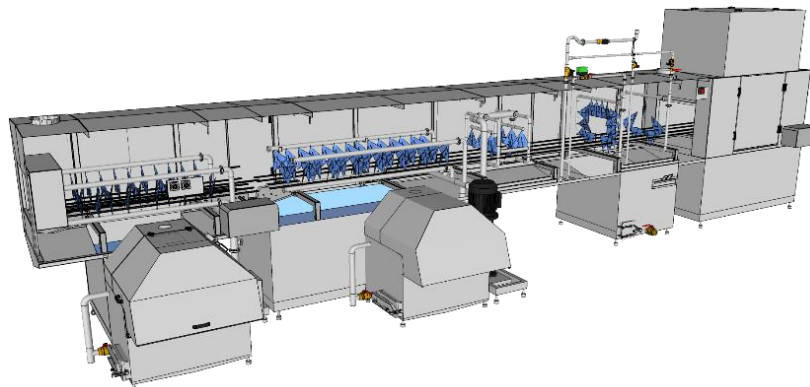
CB-1 maquina para el lavado de contenedores



CB-1 sistema para el lavado vertical de contenedores



Tunel de lavado



Cabinplant®

Pioneros en el procesamiento de alimentos desde 1969

Cabinplant es un proveedor global líder de soluciones de procesamiento a medida para la industria alimentaria. Nuestras principales áreas de enfoque están dentro de pescado, marisco, verduras, frutas, bayas, carne, aves de corral y alimentos preparados. Además, ofrecemos soluciones de pesaje y empaque multi-cabezal para una amplia gama de industrias.

En estrecha cooperación con nuestros clientes, desarrollamos, fabricamos y comercializamos máquinas innovadoras de procesamiento y envasado con conocimientos incorporados que optimizan el rendimiento y la calidad del producto. Somos una compañía global con sede en Haarby, Dinamarca y con filiales en Alemania, España, Polonia y Estados Unidos, así como una red de ventas de agentes en más de 40 países en todo el mundo.

Cabinplant es parte del grupo estadounidense CTB Group, una compañía de Berkshire Hathaway.

PERSONA DE CONTACTO

Jorge Corral
jcorral@foodpak.mx
Adrián Rivera
arivera@foodpak.mx

EMPRESA

Foodpak
Batallon de San Patricio No. 109 Int. 701
San Pedro Garza Garcia, N.L. CP. 66269
Mexico
(52) (81) 8000.6500
L.D. México sin costo 01-800-366-3725

Cabinplant®

Multibatcher

Presentamos el dosificador Multibatcher, una de las soluciones de pesaje y dosificación más eficientes e innovadoras del mundo. Con pesaje combinatorio de alta velocidad eficiente, y manejo de tamaños de porciones de hasta 35 kilos, la Multibatcher puede procesar fácilmente tareas complejas y exigentes.

La solución está hecha a medida según sus especificaciones y puede insertarse en líneas de

empaquetado existentes o utilizarse como una unidad independiente.

La Multibatcher es adecuada para todo tipo de productos, incluidos carnes, aves y productos de pescado.



Sausage depositor

El Sausage depositor de Cabinplant es una solución totalmente automática para la alineación de porciones de salchichas (o productos similares) en bandejas. El depositador está diseñado para funcionar junto con una máquina de pesaje multicabezal y debe instalarse directamente encima de la máquina de termoformado/sellado de bandejas.

Las porciones pesadas que salen por la pesadora multicabezal se descargan en un carro de transferencia de movimiento horizontal. Este carro se fabrica a medida y contiene el mismo número de compartimentos que el número de bandejas incluidas en un ciclo de la máquina de termoformado (por ejemplo, 4 bandejas en 2 filas por ciclo = 8 compartimentos).



Multihead weigher

La pesadora multicabezal de Cabinplant cuenta con dos patentes de Estados Unidos gracias a su exclusiva forma de manipular productos difíciles (frágiles, húmedos, pegajosos, etc.). La pesadora multicabezal de avance por husillo se ha posicionado rápidamente a la cabeza de las industrias avícola y pesquera.

Puesto que Cabinplant crea soluciones a medida, se han desarrollado funciones adicionales de nuestra patentada pesadora multicabezal con objeto de satisfacer las más exigentes necesidades individuales y optimizar los procesos de pesaje y envasado de los clientes.





Cimbria Unigrain – Creamos soluciones. Juntos.

Cimbria es una compañía internacional con sede en Dinamarca. Con más de 70 años de experiencia Cimbria es uno de los líderes mundiales en el suministro de proyectos, productos y servicios para la industria de granos, semillas, plantas de piensos y productores de alimentos.

Nosotros ofrecemos el proyecto de ingeniería y control del proceso, así como el desarrollo, manufactura e instalación de máquinas individuales, sistemas personalizados y plantas completas. El rango de productos incluye tecnologías dentro de las áreas del secado, procesamiento de granos y semillas, transporte, almacenamiento y selección electrónica, así como sistemas de control y automatización.

GSI (Grain Systems Inc.), es un líder en la manufactura de silos de almacenaje, comerciales y para granjas.

Adicionalmente, GSI tiene una amplia selección de sistemas para el manejo de granos, incluyendo elevadores y transportadores. GSI también tiene una completa línea de productos para las industrias de aves de corral y cerdo para cubrir completamente las necesidades de los productores. GSI tiene más de 40 años de experiencia en la industria de los agro negocios.

Miles de plantas de Cimbria & GSI se encuentran en operación en muchas partes del mundo, agregando valor a nuestros consumidores cada día.

Nuestras plantas operan bajo muy diferentes condiciones y en procesos eficientes en un amplio rango de productos agrícolas.

Esta es la mejor referencia para nuestra experiencia y competitividad en el mercado global. Cimbria & GSI son ambas marcas de AGCO, USA.

PERSONA DE CONTACTO

Mr. Palle Dybdal

Director de Ventas

Palle.Dybdal@agcocorp.com

+45 2075 2521

EMPRESA

Cimbria Unigrain A/S

Praestejorden 6-8, DK-7700 Thisted

+45 9617 9000

www.cimbria.com

Unigrain@cimbria.com



Cimbria ofrece diseño de proyectos, ingeniería, fabricación e instalación de sistemas personalizados y plantas llave en mano. La innovación y la experiencia se basan en muchos años de experiencia práctica y un profundo conocimiento de los materiales. Además, la atención al cliente es un aspecto fundamental de la eficiencia y el sentido empresarial de Cimbria. Esto es válido tanto para la ingeniería del proyecto y el proceso de instalación como para la posterior garantía de un funcionamiento sin problemas de la planta.



Cimbria suministra instalaciones y líneas completas de procesamiento de semillas desde la entrada y el almacenamiento - hasta la limpieza, clasificación, secado y transporte de granos y semillas para la industria agrícola y de procesamiento de alimentos. La línea completa de equipos centrales se diseña y fabrica en las instalaciones de producción de Cimbria en Dinamarca, Austria e Italia.



Los sistemas de automatización y control de procesos de interfaz intuitiva de Cimbria garantizan una producción homogénea y segura en todo momento. La comprensión del proceso, de la maquinaria y de los requisitos eléctricos permite a Cimbria suministrar soluciones personalizadas con el conocimiento de proceso integrado que interactúa con el sistema ERP del cliente, recogiendo y distribuyendo información entre el producto, sistema y maquinaria para optimizar el rendimiento de la planta.



En los centros de pruebas y formación de Cimbria, los conocimientos teóricos se convierten en valiosos conocimientos prácticos. Nuestro conocimiento agrotécnico, basado en una investigación intensiva y una amplia experiencia, es una de las herramientas de gestión en nuestro continuo desarrollo de productos. El universo de pruebas, consultoría, asesoramiento y formación forma parte de lo que llamamos calidad y seguridad.



COW-WELFARE

healthy cows are profitable cows

Vacas sanas son provechosas

Cow-Welfare ofrece soluciones comprobadas y flexibles de establo para vacas, las cuales reducen estrés y aumentan el resultado. ¡Utilice el potencial de su vaca y gane más!

Ofrecemos nuestros productos a través de una red de distribución de largo alcance. En Cow-Welfare hemos vendido nuestros productos en más que 30 países alrededor del mundo y en los 5 continentes.

Nuestra línea de productos especializados consiste de 3 productos claves:

- Cubículos de estabulación libre
- Barrera de alimentación
- Tapetes de confort

Los cubículos y barreras de alimentación fueron inventados para poder ofrecer un alternativo a los productos de hierro a los agricultores. Están hechos de polímero y ambos productos están patentados.



¿Por qué es interesante para los agricultores?

- **Producción optimizada – ganancias aumentadas**

Vacas más relajadas y viven por más tiempo resulta en una producción optimizada: de 2 a 4 kilos leche adicional diario por vaca.

- **Inversión atractiva**

Frecuentemente agricultores experimentan un periodo de reembolso de 3 a 6 meses cuando invierten en los productos de polímero de Cow-Welfare.

- **Bienestar de animales en el establo**

Comportamiento natural en los establos resulta en vacas relajadas, menos estrés, menos o ningún daño, mejores ciclos de calor y tiempo de vida prolongada.

PERSONA DE CONTACTO

Kim Wollesen

CEO

kw@cow-welfare.com

EMPRESA

Cow-Welfare

Langkaer 15, DK-6100 Haderslev

+45 73 69 32 06

www.cow-welfare.com

info@cow-welfare.com



COW-WELFARE
healthy cows are profitable cows

Box Libre

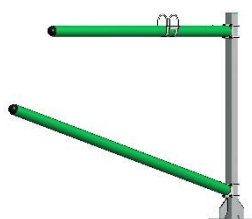


CW Flex Stall

Un cubículo libre que permite a las vacas estar libres. La producción de leche aumenta y la tasa de sacrificios disminuye.

Propiedades únicas

- Altura ajustable que permite adaptar a cualquier raza.
- Barandilla de cuello ajustable
- Guía las vacas a acostarse.



Barrera de Cebo

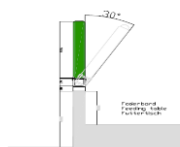


CW Cebo Flex (Flex Feed)

Una barrera de alimentación que permite a las vacas comer en una manera natural – postura de las cabezas como comer en pastura. Debido a la libertad, la alimentación es mejor utilizada, y la proporción de la producción de leche y alimentación se optimiza.

Propiedades únicas

- Nada de presión ni lesiones.
- Sigue los movimientos de la vaca.
- Las vacas experimentan menos estrés (separaciones = espacio privado)



Tapetes de confort



CW Latex Suave (Latex Soft)

Un tapete que le da confort a la vaca mientras está quieta. Un tapete especializado que es suave para las rodillas de la vaca cuando baja, pero lo suficientemente firme para cuando las vacas reposan.

Propiedades únicas

- Forma oblicua – extremadamente eficaz en costos
- Estructura de dos zonas para asegurar alta comodidad.
- 2 capas de nylon en la parte de arriba – calidad y duración.



Las soluciones innovadoras de bienestar de Cow-Welfare para vacas están diseñadas y desarrolladas en Dinamarca.

Los productos de Cow-Welfare están desarrollados para aumentar la comodidad de las vacas. Con más tiempo para estar echadas que simplemente significa más leche por vaca.



CT-TECHNOLOGIES

Engineering climate controlled facilities

CT-TECHNOLOGIES

Con más de 30 años de experiencia internacional, poseemos un conocimiento único y somos capaces de desarrollar soluciones técnicas y suministrar materiales para cualquier instalación de la industria alimentaria y otras industrias donde se requiera un estricto control de higiene y temperatura.

Con nuestro equipo interno de diseño e ingeniería, muy profesional y cualificado, somos capaces de realizar todo el espectro de trabajos para proyectos llave en mano, desde el diseño inicial hasta el suministro, la ejecución, la puesta en marcha y la asistencia y el servicio postventa.

Nuestra lista global de clientes incluye, entre otros, Nestlé, Unilever, SSI Schaefer, GEA, Coca Cola, Grupo San Miguel, Petronas, TATA y Gudang Garam.

Servicios:

- Diseño
- Suministro de materiales
- Instalación y supervisión
- Soporte post-venta

Productos:

- Paneles sándwich
- Puertas
- Sistemas de acoplamiento
- Aislamiento del piso
- Ventanas
- Estructura de acero
- Lámparas
- Sistemas de refrigeración
- Sistemas de estantería

Áreas de negocio:

- Almacenes y Centros de Distribución
- Almacenes frigoríficos
- Plantas de producción / Procesamiento de alimentos
- Sistemas de almacenamiento y recuperación automatizado (ASRS)
- Salas limpias farmacéuticas para aplicaciones comerciales

PERSONA DE CONTACTO

Beway Bakir
Chief Commercial Officer
bba@ct-technologies.dk
Mobile: +45 22 427 819
Direct telephone: +45 45 652 232

EMPRESA

CT-Technologies ApS
Trorodvej 63B, DK-2950 Vedbaek
+45 45 651 060
www.ct-technologies.dk
info@ct-technologies.dk



CT-TECHNOLOGIES

Engineering climate controlled facilities



dairy processing



freeze dried coffee



meat and poultry processing



ice cream processing



fruit/vegetable processing



fish processing



Reproductores daneses. Semen danés y soluciones de gestión genética aplicada

DanBred se está convirtiendo en el principal socio mundial dentro de la genética porcina aplicada y de las soluciones de servicio.

El desarrollo constante de nuestro amplio programa avanzado de reproducción, combinado con nuestro progreso genético, puede garantizar la rentabilidad, un rendimiento productivo mejorado y un ROI elevado para productores comerciales de cerdos de todo el mundo.

Durante más de 100 años, el programa de reproducción de cerdos daneses ha estado centrado en una productividad sostenible.

DanBred cuenta con los animales reproductores más fértiles del mundo. La investigación y el desarrollo progresivos dentro del programa de reproducción aseguran un avance continuo del potencial genético creando valor añadido para los clientes mediante la optimización de los beneficios de las explotaciones ganaderas.

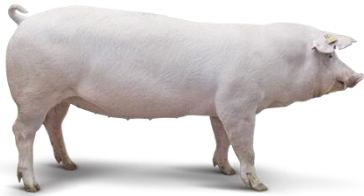
DanBred P/S es propiedad del Consejo Danés de Agricultura y Alimentación, Danish Agro y de la antigua DanBred International A/S (actualmente, Holding-selskabet DBI A/S).

PERSONA DE CONTACTO

Jacob Pilgaard
Area Sales Manager
jpi@danbred.com
+45 4031 5699
+45 4488 1137

EMPRESA

DanBred P/S
Lyskær 3EF, 1st floor, DK-2730 Herlev
www.danbred.com
danbred@danbred.com
Agente local: DBIMexico

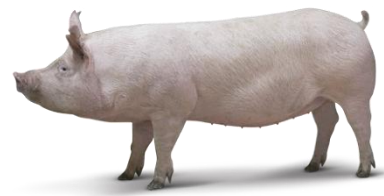


Landrace DanBred (LL)

Landrace DanBred es una de las hembras progenitoras utilizadas en el programa de cruces de DanBred. La Landrace DanBred es robusta y de patas fuertes. Esta raza es conocida por su buena carne y la calidad de su canal.

La Landrace DanBred es muy fértil y cuenta con excelentes habilidades maternas, una de las razones por la que se usa para la producción de híbridas DanBred.

Landrace DanBred: Gran fertilidad, camadas grandes y robustas, longevidad elevada, patas fuertes y carne de calidad única.



Yorkshire DanBred (YY)

Yorkshire DanBred es una de las hembras progenitoras utilizadas en el programa de cruces de DanBred.

Su fertilidad y sus habilidades maternas son excelentes en combinación con una serie de características importantes para la producción de cerdos para el sacrificio, con una carne de calidad excepcional.

Yorkshire DanBred: Gran fertilidad, camadas robustas, buena ganancia diaria y bajo consumo de alimento.



Duroc DanBred (LL)

Duroc DanBred se usa como raza paterna terminal en el programa de cruce de DanBred, pues su rendimiento es excelente en combinación con las hembras híbridas DanBred.

El Duroc DanBred produce cerdos listos para el sacrificio grandes y de rápido crecimiento, con un bajo consumo de alimento y un elevado porcentaje de carne magra. Además, el Duroc DanBred produce canales con una calidad de carne excelente.

Duroc DanBred: Alta ganancia diaria, elevado porcentaje de carne magra, bajo consumo de alimento y carne de excelente calidad.



Híbrida DanBred (LY o YL)

Las híbridas DanBred son el primer cruce entre Landrace y Yorkshire DanBred, y son la mejor opción para la producción de cerdos para sacrificio. Destacan por su alta fertilidad, sus habilidades maternas, su elevada longevidad, y son conocidas por su buen temperamento.

Al cruzar una híbrida DanBred con un Duroc DanBred, su producción porcina adquiere todas las ventajas de la heterosis así como las características de producción óptimas.

Híbrida DanBred: Gran fertilidad, excelentes habilidades maternas, buena longevidad y buen temperamento.

Su clave para el éxito en la producción porcina moderna

Los productores daneses de cerdos son líderes mundiales en la producción porcina. Su éxito se basa en la combinación de un diseño de granja fuerte, tecnología de alta calidad, la mejor genética y el uso de los últimos principios de gestión y conocimientos técnicos.

Danish Farm Concept © ofrece el modelo completo de granja porcina danesa para los productores de cerdos, incluyendo un diseño de granja respetuoso con el medio ambiente, genética de calidad, paquete tecnológico, educación y formación del personal, y también la gestión de la granja.

30 cerdos por cerda al año o más es la norma en la mayoría de las granjas porcinas danesas. Aproveche la oportunidad de incorporar los mejores conocimientos disponibles en el mundo en su nueva producción porcina eligiendo Danish Farm Concept ©.

PERSONA DE CONTACTO

Lars Brunse
Sales Director
lb@vissingagro.dk
+45 2894 2848

EMPRESA

DANISH FARM CONCEPT
Vindingvej 119, DK-7100 Vejle
+45 2894 2848
www.danishfarmconcept.com
info@danishfarmconcept.com

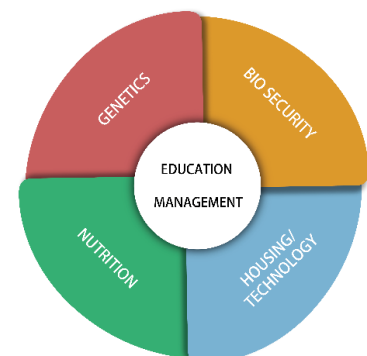


DANISH FARM Concept®



Danish Farm Concept® representa el modelo danés de producción porcina, un concepto completo de granja porcina basado en los últimos conocimientos técnicos daneses:

- Diseño de granjas con alta seguridad biológica
- Tecnología diseñada y desarrollada en Dinamarca
- Genética de alta calidad
- Diseño respetuoso con el medio ambiente
- Dietas optimizadas para las necesidades de los animales
- Educación, formación y gestión del personal danés



El Danish Farm Concept® se comercializa en todo el mundo.

Los socios daneses Hamlet Protein, Dalum Academy Agricultural Business, DanBred, Vilomix, Danish Farm Design y Vissing Agro comercializan sus productos bajo esta marca en soluciones al por mayor para la industria porcina.



Danish Greenhouse Supply (DGS)

Danish Greenhouse Supply (DGS) es uno de los más experimentados diseñadores y proveedores de soluciones listas para el cultivo de lechuga y verduras en todo el mundo.

- Nuestro sistema removedor de canal el *Mobile Gutter System* (MGS) garantiza la eficiencia económica de las tecnologías de ahorro de energía, la eficiencia de costos y la rentabilidad.
- La alta calidad de nuestros equipos y servicios, así como el enfoque individual del cliente, son confirmados por las reacciones positivas de nuestros clientes habituales (en todo el mundo aprox. 120 Ha, Rusia 40 Ha).
- Los productos son siempre personalizados de acuerdo a los requerimientos y condiciones específicas.
- Mejora continua e innovación
- Sistema de gestión de calidad
- Durabilidad, funcionamiento sin problemas, bajo mantenimiento
- Formación y desarrollo
- Desde la fase inicial del proyecto se lleva a cabo un completo soporte de ingeniería y conocimiento.
- Nuestros equipos son utilizados por los principales productores de todo el mundo.

DGS - Calidad, experiencia y trato individual con el cliente

PERSONA DE CONTACTO

Jens Jaegerholm
Vice President, sales
jj@dgssupply.dk
+45 26812025

EMPRESA

Danish Greenhouse Supply
Odensevej 38, DK-5690 Tommerup
+45 70201410
www.dgssupply.dk
dgs@dgssupply.dk

Que es MGS?

El Mobile Gutter System (MGS) en un invernadero de Danish Greenhouse Supply (DGS), consiste de un campo de cultivo en el cual las plantas en crecimiento (lechugas, hierbas, etc.) se mueven automáticamente en canales especialmente diseñados para plantas, desde el área de plantación hasta el área de cosecha centralizada. Dependiendo del cultivo, las condiciones climáticas, la calidad del agua, la intensidad de la luz, etc., se necesitan entre 15 y 28 días en la zona de producción para que la planta alcance el nivel de cosecha. Esto significa que el área de cultivo puede ser cosechada en un promedio de 16 veces al año, lo cual es 10-12 veces más que las operaciones de campo abierto.



Trasplantadora

MGS Linia (Mobile gutter System)





**DANISH
TECHNOLOGICAL
INSTITUTE**

Danish Technological Institute - DMRI

DMRI es el centro internacional líder en investigación e innovación de alimentos de origen animal. Creamos mejoras que proporcionan a nuestros clientes una verdadera ventaja competitiva y nuestros conceptos de servicio nos permiten obtener un beneficio mucho mayor que los costes de nuestro servicio de consultoría. Nuestros servicios se basan en nuestra extensa investigación y desarrollo y en más de 60 años de estrecha colaboración con la industria cárnica nacional e internacional.

DMRI ofrece servicios de consultoría en el área de carnes frescas y procesadas con el fin de aumentar la competitividad de nuestros clientes.

Proporcionamos consultoría a medida para los retos y necesidades de cada cliente y cubrimos la producción de carnes de cerdo, vacuno, aves y ovino. DMRI se enfoca en métodos y tecnologías para la producción eficiente de productos cárnicos seguros de alta calidad a precios competitivos. Al mismo tiempo, DMRI se compromete a mejorar el ambiente de trabajo y el bienestar de los animales, así como a demostrar el debido cuidado con el medio ambiente externo.

PERSONA DE CONTACTO

Ole Damgaard
Sales manager
OD@teknologisk.dk
+45 7220 2692

EMPRESA

Danish Technological Institute - DMRI
Gregersensvej 9, 2630 DK-Taastrup
+45 7220 2000
www.DMRI.com
DMRI@teknologisk.dk



Automation



La automatización es una tendencia cada vez más importante en la industria cárnica. El objetivo ha sido tradicionalmente de minimizar el costo por unidad producida. Ahora el factor está cambiando hacia la mejoría del ambiente laboral, los resultados y la calidad. DMRI ha contribuido al desarrollo de muchas soluciones automáticas, pero estos años aumentamos la velocidad en el desarrollo de soluciones automáticas avanzadas.

Equipment and IT solutions



DMRI siempre ha sido líder en el desarrollo de equipos para la medida de la calidad de la clasificación de los animales para sacrificio. En los últimos años, nos hemos centrado en las posibilidades de la tecnología CT para la calibración de equipos de clasificación.

Operations improvement



El rendimiento y la productividad van mano en mano, y en la producción de productos frescos de cerdo, carne de vacuno y aves de corral, los costes de materias primas y personal representan hasta el 85% de los costes totales. Según la experiencia de DMRI, en muchas empresas se pueden lograr mejoras operativas significativas sin necesidad de invertir en nuevas tecnologías. Además, la reducción de la velocidad se traduce en la pérdida de oportunidades de venta, y la falta de rendimiento afecta de forma significativa a la facturación de la empresa.

Process and plant design



La inversión de capital en nuevas instalaciones o en la renovación de instalaciones existentes es costosa, y el resultado es fundamental para la competitividad de la empresa. DMRI ha asesorado a muchas empresas en la planificación y establecimiento de sus plantas.



Daniit[®]
Danish Industrial IT



Desarrollo e implementación avanzada de tecnología para el control, regulación y monitoreo de procesos industriales.

Soluciones de control para los pesos pesados del sector industrial

Con 40 años de experiencia, Daniit ha logrado un conocimiento profundo de una serie de industrias en las cuales los sistemas de pesaje/dosificación y transporte constituyen los procesos esenciales del flujo de producción

Trazabilidad completa, un elemento clave en la industria de la alimentación animal

Ha sido un gran reto y ha puesto a prueba las competencias de Daniit en los procesos de pesaje y dosificación en la industria de la alimentación animal durante muchos años. Esto nos ha permitido obtener un conocimiento único sobre los procesos agroindustriales, la producción de alimentos balanceados para animales, alimentos para mascotas y alimentos para acuacultivos.

La documentación y la trazabilidad son elementos clave en la industria de la alimentación animal.

Hemos desarrollado un sólido concepto que nos permite estar siempre al día sobre los requisitos legales y las exigencias del mercado

Es así como nuestros clientes pueden encontrar en nosotros una base sólida que no sólo satisface las necesidades de Consejo Regulador de Agricultura en Dinamarca, sino también a escala global.

PERSONA DE CONTACTO

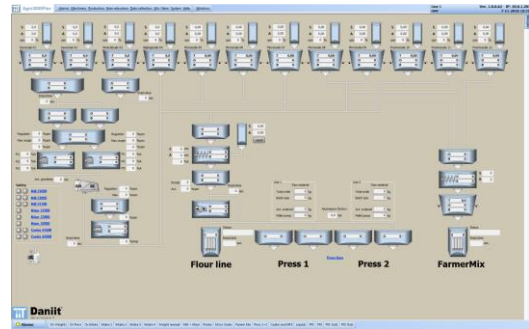
Raúl Velázquez García
Gerente de Ventas LATAM
rvg@daniit.com
+52 1 (55) 4499 3701

EMPRESA

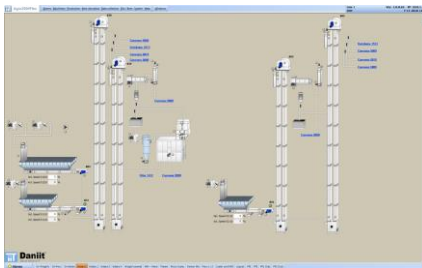
Daniit A/S
Jyllandsage 42, DK-6400 Soenderborg
+45 7342 3636
www.daniit.com
mail@daniit.com

Las soluciones de control de Daniit son expandibles a solicitud de nuestros clientes

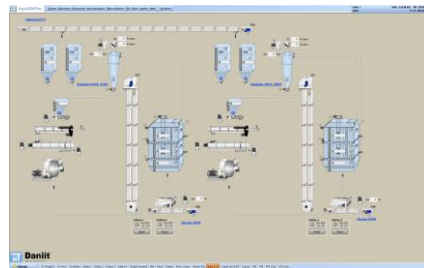
El Feed Control System (FCS) es un sistema flexible y modular de control que puede ser adaptado y utilizado en todo tipo de producción de alimentos balanceados. Los módulos se pueden combinar para formar una solución individual. Además se pueden añadir los módulos de control y recolección de datos cuando se presente la necesidad. Esto tiene sentido desde el punto de vista económico al transferir información clave entre la planta y el ERP.



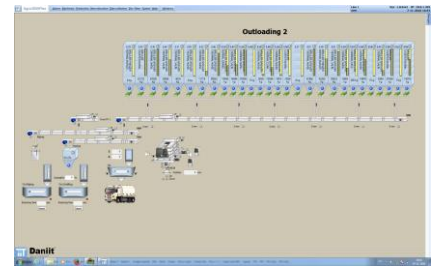
FCS se construye en torno a tres módulos básicos:



Recibo de materiales



Producción



Descarga de producto

El sistema FCS puede crecer modularmente con opciones para:

- Contaminación cruzada
- Importación de fórmulas
- Registro de consumo de energía

Comunicación con los controles estándar.

El control global comunica los valores de las formulaciones a los sub controles comprendidos en equipos de producción. Daniit se encarga de la gestión general de las formulaciones y los informes de consumo de material en toda la planta. Nuestro sistema se comunica, por ejemplo, con las siguientes equipos:

- Prensa peletizadora
- Extrusora
- Adición de grasa
- Adición de grasa al vacío
- Intercambio de datos con sistemas administrativos



Daniit ha facilitado sus servicios a una larga lista de fabricantes de alimentos para animales.



DANTECH FREEZING SYSTEMS A/S

Durante más de 30 años, el equipo de Dantech Freezing Systems ha desarrollado, fabricado y entregado soluciones de alta calidad para la industria de procesamiento de alimentos. En los últimos 30 años hemos participado en más de 2.500 instalaciones de sistemas en todo el mundo.

Como un socio confiable y con experiencia en la industria alimentaria, Dantech Freezing Systems ofrece equipos de la calidad más alta para sus necesidades de procesamiento.

Nuestra experiencia en este campo abarca todas las aplicaciones de: sistemas de congelación, enfriamiento y descongelación. Tenemos la experiencia necesaria en todos los campos. Contamos con productos impecables con componentes del sistema perfectamente adaptados a sus necesidades. Los clientes de Dantech Freezing Systems se benefician del valor de una ventaja competitiva superior al utilizar nuestros productos.

Como especialista mundial reconocido de la congelación de congelación rápida individualizada (IQF) y otras aplicaciones de templado, Dantech Freezing Systems desarrolla, fabrica y suministra soluciones estándar y personalizadas de alta gama.

Dantech se enorgullece de su integridad y siempre supera los retos para garantizar que nuestros clientes reciban el mejor servicio y, lo que es más importante, el mejor producto. Servimos a todos los mercados de alimentos, cualquiera que sea, desde helados hasta mariscos, aves, etc. Asimismo, siempre seremos flexibles con respecto a las necesidades de nuestros clientes y ofreceremos tantas opciones como sea necesario para satisfacer sus demanda.

PERSONA DE CONTACTO

Henrik Ziegler
CEO

h.ziegler@dantechfreezing.com

+4529139988

+4599733700

EMPRESA

DANTECH FREEZING SYSTEMS A/S

Speditørvej 1, Building 39, DK-9000 Aalborg

+45 99 733700

+45 98 232249

info@dantechfreezing.com

www.dantechfreezing.com



Detectronic A/S

Detectronic A/S es una empresa danesa fundada en 1986 y está dedicada a la fabricación de detectores de metales.

Nos sentimos orgullosos de combinar nuestra artesanía tradicional con la ingeniería avanzada y el desarrollo de software innovativo, para ofrecer a nuestros clientes sistemas de inspección de alimentos de alta calidad, confiable y funcionales.

Durante los últimos 33 años, hemos suministrado nuestros sistemas de inspección a más de 130 países de todo el mundo.

Esto es una prueba de nuestra calidad y nuestro compromiso de servir a nuestros clientes en cualquier parte del mundo.

Los Detectores de Metales Detectronic están aprobados por la FDA, BRC, HACCP, IFS, entre otros.

Nuestro exclusivo sistema de protección contra el agua IP 68/69K hace que el detector de metales Detectronic sea uno de los detectores de metales más resistentes y robustos del mercado.

Los detectores de metales Detectronic se encuentran en casi todas las industrias y son bien conocidos por su fiabilidad y su excelente rendimiento de detección.

Cuando se trata de la detección de metales, puede confiar en que Detectronic es el seguro fiable que necesita para comprobar sus productos antes de enviarlos a sus clientes.

Con nuestro sistema de autoaprendizaje, contraseña de 4 niveles y pantalla táctil a color única y con menú interactivo, además de nuestro sistema de informes estándar gratuito, puede estar seguro de que cumplirá con todas sus auditorías y de que mantendrá su planta segura con los detectores de metales Detectronic.

PERSONA DE CONTACTO

Brian Poulsen
Managing Director
+45 4025 0789
+45 9666 3060
bpo@detectronic.dk

EMPRESA

DETECTRONIC A/S
Roejbaekvej 3, DK-9640 Farsoe
+45 96 66 30 60
sales@detectronic.dk

DETECTRONIC





FREEZING SOLUTIONS

DSI Freezing & Handling

DSI es el líder mundial en el desarrollo y fabricación de congeladores de placas y equipos de manipulación para congelar pescado, mariscos, carnes, aves, frutas, verduras, alimentos animales, líquidos y fluidos, así como platos preparados. Los sistemas y congeladores de charolas automáticos y manuales de DSI son ampliamente considerados como la marca más fiable y confiable de la industria.

Entender los requisitos de los clientes, los estándares y normas oficiales, así como ver las nuevas posibilidades tecnológicas, garantiza que la congelación y manipulación de DSI siempre esté a la altura de las necesidades cambiantes de nuestros clientes.

DSI es el único proveedor de soluciones de congelación y manipulación todo en uno y nuestros equipos establecen un alto estándar para una experiencia única para el cliente.

Nuestras soluciones están diseñadas para maximizar la calidad del producto del cliente a través del aumento de la frescura, los ingresos, el tiempo de procesamiento y la eficiencia. Al mismo tiempo, nuestra tecnología de congelación de charolas o placas se centra en reducir al mínimo los residuos de alimentos, en general, abordando un problema alimentario global.

Entre nuestros clientes se encuentran algunas de las principales empresas de refrigeración y procesamiento del mundo, pero también estamos orgullosos de nuestra excelente y continua colaboración con algunas de las mayores empresas de fabricación de alimentos y bebidas del mundo.

CONTACT PERSON

Peter Nygaard Christensen

Sales Manager

+45 2025 0222

peter.christensen@dsifreezing.com

COMPANY

DSI Freezing Solutions A/S

Parkvej 5, DK-9352 Dybvad

+45 98 86 42 99

info@dsifreezing.com

www.dsifreezing.com

Nuestras soluciones están diseñadas para maximizar la calidad del producto del cliente aumentando la frescura, los ingresos, el tiempo de procesamiento y la eficiencia. Al mismo tiempo, nuestra tecnología de congelación de placas se centra en reducir al mínimo los residuos de alimentos, en general, abordando un problema alimentario global.

Grandes cantidades de alimentos pasan por los congeladores todos los días, donde los alimentos, bebidas o subproductos son cargados, congelados, descargados y empacados con nuestro equipo de manipulación.



La congelación en bloque es una tecnología innovadora para alimentos y líquidos, un proceso de conservación bien establecido que produce alimentos nutritivos de alta calidad y ofrece la ventaja de una larga vida de almacenamiento. La tecnología de congelación en bloque es ideal para la congelación de pescado, carne, frutas, subproductos, alimentos para mascotas y líquidos en bloques.

Los congeladores de placas verticales garantizan un funcionamiento 24 horas al día, 7 días a la semana, un gran volumen de congelación, así como soluciones de congelación rentables y energéticamente eficientes.



La tecnología de congelación en bandejas es uno de los métodos de congelación más avanzados para preservar la cantidad de nutrientes y maximizar la calidad del producto. Hay infinitas posibilidades de congelar pescado, marisco, frutas, verduras o platos preparados en bandejas, cartones o cajas.

Nuestras series H y HS son congeladores de placas horizontales altamente automáticos que proporcionan una congelación rápida, alta calidad y un diseño fácil de manejar.



Equipos de manipulación avanzados y de alta tecnología para la carga, descarga y embalaje de sus bloques o bandejas congelados. Reduzca la mano de obra y los costes operativos y acelere la producción con los sistemas de manipulación de alta calidad de DSI.

La construcción de rieles para grúas, sistemas de carga de tuberías, bombas, grúas, sistemas de apilado, transportadores de paletizado y envolventoras son sólo algunas de las muchas soluciones de manipulación que ponemos a su disposición.



Echberg Manutech

Echberg Manutech ApS es una empresa danesa, que fabrica únicamente en acero inoxidable. Durante muchos años hemos suministrado equipos a la industria alimentaria, mataderos, lecherías y centros de envasado de huevos.

Nuestra gama de productos incluye:

- Lavadoras para latas, botellas, cajas, bandejas, tarros, barriles, contenedores, cajas grandes, estantes, etc.
- Máquinas de secado por centrifugado y también máquinas de secado por soplado .
- Bandeja de huevos, separador, lavadora de palets y secadora.
- Apilamiento y paletizado de bandejas de huevos y palets.
- Encajonadoras, empaquetadoras de cajas, apiladoras de cajas, paletizadoras, apiladoras/desapiladoras, máquinas de envolver y transportadoras de cajas de cartón, botellas y cajones.

Máquinas automáticas para untar queso, máquinas de decoración de queso, máquinas perforadoras de queso, llenado y vaciado moldes con queso/ salami y empaque.

Entregamos productos en

- Línea de lavado
- Línea de Huevos y Quesos
- Línea Médica
- Línea de transporte

Somos especialistas en equipos a la medida de línea final, y cooperamos directamente con su equipo de servicio local. Todas las máquinas están diseñadas y fabricadas dentro de la Unión Europea.

Nuestros clientes nacionales e internacionales dentro del sector alimentario y médico incluye: Coop, Arla Foods, Danish Crown, Novo Nordisk, Rigshospitalet, Dava Food, Nortura, Chippindale Food, Sunrise Food, Hydro Aluminio Acro SA Brasil.

PERSONA DE CONTACTO

Bjarne Echberg, CEO
+45 2224 8100
be@echbergmanutech.dk
+45 7025 0804

EMPRESA

Echberg Manutech
Søvej 16, DK-8680 Ry
www.EchbergManutech.dk
+45 7025 0804
+45 7025 0805



Somos una empresa pequeña, lo que significa que cada proyecto recibe toda nuestra atención y todo el equipo esta involucrado. Nos esforzamos por conseguir una alta calidad en todas nuestras soluciones y estamos dispuestos a aportar nuevas ideas que se ajusten exactamente a sus necesidades.

Tenemos sistemas de lavado para todo tipo de proyecto, los principales sistemas son:

- Lavadora de bandejas o platos
- Lavadora de cajas o cestas
- Lavadora de contenedores o paletas
- Lavadora de bastidores
- Lavadora de vidrios o latas
- Lavadora combinada

En el sector de las aves de corral y de los huevos tenemos experiencia en cestas y lavadoras de bandejas:

- Lavadora manual fuera de línea con capacidad de 1,000 a 6,500 bandejas/hora
 - Bandeja de huevos combinada con divisor y lavadora de pellets
 - Lavadora manual independiente con capacidad de 2000-13.000 bandejas/hora
 - Lavadora con entrada directa y paletizado completo
 - Sistema de manipulación y lavado de aves vivas manual o totalmente automatizado
-



ESS-FOOD

ESS-FOOD

ESS-FOOD es la parte comercial de la familia Danish Crown, gran productor de cerdo europeo.

El volumen anual de productos de ESS-FOOD es de aproximadamente 420,000 toneladas, lo que convierte a ESS-FOOD en una de las compañías comerciales más grandes del mundo dentro del negocio de alimentos.

ESS-FOOD compra productos en 48 países de todo el mundo y vendemos productos en 97 países, lo que hace que nuestro negocio sea realmente global. Comerciar en tantos países y culturas requiere un conocimiento profundo sobre diferentes culturas y clientes. Sin embargo, al final, el comercio siempre es una cuestión de confianza.

Nos consideramos mucho más que un proveedor de diferentes productos alimenticios. Nuestro objetivo siempre es establecer una asociación de valor agregado con nuestros clientes y nuestros proveedores en todo el mundo.

Nuestra gama de productos cárnicos refrigerados y congelados es casi infinita. Ofrecemos innumerables combinaciones de productos a base de carne de cerdo, res, pollo, cordero y también trabajamos con pescado. Los cortes, recetas, empaques y otros elementos importantes se pueden personalizar para cumplir con los requisitos específicos de nuestros clientes.

PERSONA DE CONTACTO

Carito Díaz
Latam Area Export Manager
cardi@ess-food.com
+45 2949 9090

EMPRESA

ESS FOOD A/S
Vesterbrogade 4A, 2., DK-1620 København V
www.ess-food.com



ESS-FOOD





Difusión de aire higiénica es ideal para la producción alimentaria

La tecnología de difusión de FabricAir está innovando en el sector de producción alimentaria y abarca toda la cadena de valor. Es específicamente libre de condensaciones, inhibe el crecimiento de bacterias y es totalmente lavable, incluso mediante autoclave. Esto la convierte en la mejor solución disponible en el mercado a nivel de higiene.

La tecnología ofrece una difusión de caudal precisa y uniforme, con mayor inducción y distribución de la temperatura más uniforme en la sala. Un gran caudal de aire a baja velocidad permite eliminar las corrientes sin comprometer la seguridad de la producción.

Y además permite ahorros energéticos de hasta el 40%.

La solución se puede aplicar a cualquier proceso de refrigeración, incluso en mataderos, industrias de alimentación y panaderías. Es una tecnología liviana, con reducido peso, que no aporta cargas significativas a la estructura del edificio, siendo ideal para reformas y para nuevas construcciones.

Con los conductos textiles ya no se precisa sobre dimensionar las instalaciones de refrigeración, pues la difusión del aire permite garantizar gradientes de temperatura en zonas de frío en torno a $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$.

La primera instalación mediante conducto textil fue instalada por FabricAir en 1973 en un matadero en Dinamarca. Fue el resultado de la colaboración del departamento de I+D con Danish Meat Research Institute. Esto fue el comienzo de una nueva forma de concebir el HVAC/R en la industria alimentaria.

PERSONA DE CONTACTO

Brian Refsgaard

CEO

br@fabricair.com

+45 5664 0137

EMPRESA

FabricAir A/S

Islandsvej 3, DK-4681 Herfølge

+45 5665 2110

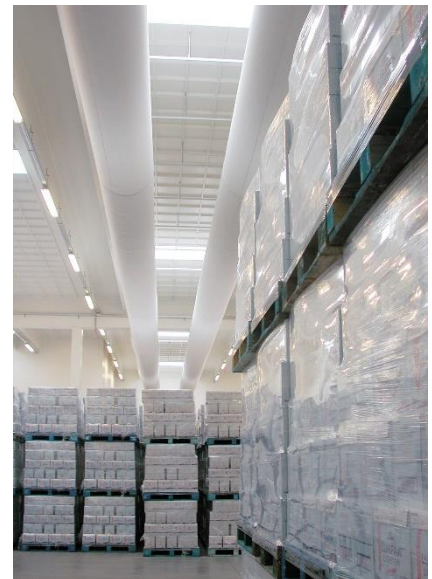
www.fabricair.com

sales-dk@fabricair.com



Ejemplos de otras aplicaciones que utilizan las ventajas de la tecnología de difusión textil:

- ✓ Cámaras frigoríficas
- ✓ Salas de manipulación refrigeradas
- ✓ Procesos de frío
- ✓ Granjas
- ✓ Supermercados





Fyens-Børste- & Kostefabrik ApS

FBK ApS (Fyens Børste & Kostefabrik ApS) ha estado desarrollando y fabricando cepillos desde 1887, ¡ganando experiencia a lo largo de 3 siglos!

La producción se dirige exclusivamente al mercado profesional, centrada en la limpieza en la industria alimentaria, farmacéutica y química. Los principales proveedores de servicios de limpieza han hecho de los productos FBK su opción número uno para hospitales, tiendas y una gran variedad de otras aplicaciones.

Junto con una amplia variedad de cepillos se incluyen palas, escobillas de goma, cucharas, raspadores, asas telescópicas y de agua en muchos tamaños y sistemas de almacenamiento de pared en los 11 colores.

FBK considera que la seguridad del producto como una alta prioridad y ha desarrollado artículos en metal y materiales detectables por rayos X que proporcionan esa garantía adicional del producto.

PERSONA DE CONTACTO

Isabel Arciga Fernández

General Manager

fbk@fbkmexico.com

+52 (55) 27 35 00 54

+52 (55) 55 38 45 24 ext. 102

EMPRESA

Anaxágoras 564, Narvarte Poniente,

03020 Ciudad de México, CDMX

+52 (55) 5530 3098 5538 4524 5530 3103

+52 (55) 55 38 45 24 ext. 104

www.fbkmexico.com

atnclientes@fbkmexico.com



METAL
DETECTABLE

X-RAY
DETECTABLE



Somos los primeros en introducir artículos de limpieza higiénica y disponemos de la gama de 11 colores

También tenemos un rango detectable, que es metal y rayos X visible. Estos productos se fabrican con aditivos que cumplen con las normas de contacto con alimentos.



Nuestra amplia gama de artículos incluye artículos como: Barredoras, Escobas, Rasquetas, Manijas, Cepillos de mano, Cepillos de tubo, Raspadores, Palas, Recogedoras de polvo, Cucharas de mano, Sistemas de colgar en la pared, Pistolas de agua, Juegos de resinas y muchos más.

Todos nuestros productos cumplen con las normas y reglamentos internacionales más recientes para artículos destinados a la industria alimentaria.

III|Fog Agroteknik A|S

Ofrecemos soluciones completas para la manipulación de purines en granjas de cerdos

Si está a punto de construir o renovar un criadero de cerdos, nuestros expertos pueden diseñar una solución de sistema individual para usted.

En Fog Agroteknik el buen servicio ocupa un lugar muy importante. Tanto si es usted un agricultor, un empresario o un consultor de construcción, nuestros expertos estarán encantados de ofrecerle asesoramiento cuando esté a punto de construir o renovar un criadero de cerdos.

Para la manipulación de purines o estiércol le ofrecemos el sistema Straight Flush original, desarrollado en 1979. Hoy en día, el sistema Straight Flush se ha instalado en miles de criaderos de cerdos en Dinamarca y en el resto del mundo. Así, hemos logrado construir una gran red de distribuidores y exportamos a más de 35 países.

Por favor visite nuestro sitio web en www.fogagro.eu donde podrá encontrar una descripción de nuestro sistema. También puede encontrar fotos de nuestros productos y una lista de precios. Para piezas sueltas puede utilizar nuestra lista de precios, pero para grandes pedidos o proyectos, le recomendamos que se ponga en contacto con nosotros y le haremos una buena oferta a un buen precio, así como asesoramiento sobre el proyecto. Por favor, no dude en ponerse en contacto con nosotros en fog@fogagro.dk donde podrá obtener asesoramiento de todos nuestros consultores.

PERSONA DE CONTACTO

Peter Bredgaard
Director
pb@fogagro.dk
+45 2340 2577
+45 8625 5700



EMPRESA

Fog Agroteknik A/S
Sylbækvej 6, DK-8230 Åbyhøj
+45 8625 5700
www.fogagro.eu
fog@fogagro.dk

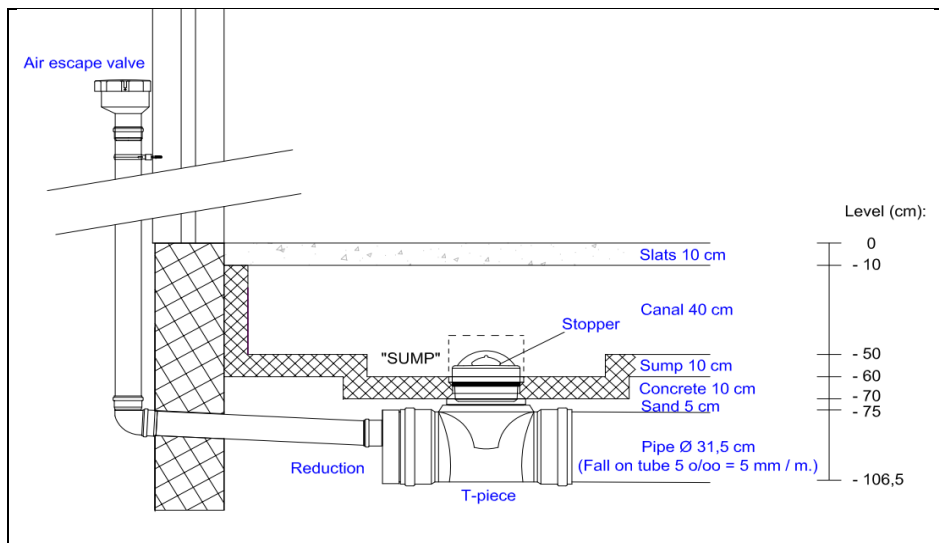
El SISTEMA ORIGINAL "STRAIGHT FLUSH" está diseñado para proporcionar un vaciado rápido de los canales de purines con purines puros de cerdo debajo de los listones. El purín es conducido a través de un sistema de tuberías desde el canal en el establo hasta un foso de recepción o tanque de almacenamiento. El sistema está disponible en tamaños de 200, 250 y 315 mm.

El sistema "STRAIGHT FLUSH" está construido con nuestros accesorios de PVC hechos a medida, accesorios estándar y tuberías de PVC autorizadas.

Los tapones están hechos de PEHD y montados con un anillo de goma. El tapón se cierra sobre un soporte en el interior de la tubería, lo que proporciona una estanqueidad óptima.

El sistema "STRAIGHT FLUSH" de Fog Agroteknik A/S le ofrece las siguientes ventajas:

- Rápida instalación
- No hay fugas al agua del subsuelo
- Inversión económica y bajos costes de funcionamiento
- Fácil de planificar tras soluciones individuales
- Un sistema funcional (* Si se instala y opera según nuestras recomendaciones.)



Aquí un ejemplo del nivel, de la primera pieza en T de estiércol en el sistema.

En este caso el canal está sobre 40 cm y un sumidero sobre 10 cm.

El sistema "STRAIGHT FLUSH" tiene que tener una caída de 5 ‰ = 5 mm por metro cuadrado desde la primera pieza en T de estiércol hasta el foso de recepción.

Fog Agroteknik recomienda:

- Canales de purín con una profundidad de 40 a 60 cm
- El sistema tiene que tener una caída 5 ‰ = 5 mm / m
- En el foso de recepción se instala una llave de agua
- Válvulas de escape de aire en ambos extremos del sistema
- Se hace un pozo alrededor de la salida (pieza en T de purín).

Utilización del sistema "STRAIGHT FLUSH":

- Deje salir el purín cada dos semanas. Al enjuagar cada dos semanas se evita el peligro del gas de sulfuro de hidrógeno.
- Comience con el tapón que está más lejos del foso de recepción.
- Vacíe un canal a la vez.

Se puede usar un poco de paja en los edificios, pero entonces se recomienda un diámetro de 315 mm.

Podemos ayudarle con la planificación del sistema de estiércol líquido, de esta manera usted estará seguro de obtener un sistema que trabajará correctamente. Tenemos más de 30 años de experiencia.

Contamos con referencias en todo el mundo

fomaco

CURING AND MARINATING SYSTEMS

Sistemas de curado y marinado de última generación

En Fomaco estamos especializados en la fabricación de inyectoros para el curado y marinado de todo tipo de productos cárnicos, avícolas y pesqueros. Nuestra pasión por el diseño excelente de máquinas ha producido resultados notables para nuestros clientes, proporcionando las máquinas más precisas, fiables e inteligentes del mercado. Combinando nuestros 40 años de experiencia y conocimientos especializados con nuestro firme deseo de seguir avanzando constantemente, creamos maquinaria de curado innovadora, exhaustivamente probada y de última generación para la industria de procesamiento de alimentos en todo el mundo.



PERSONA DE CONTACTO

Kenny Hammer

Senior VP Global Sales

k.hammer@fomaco.com

+45 2250 2480

+45 5667 1573

EMPRESA

Fomaco A/S

Sandvadsvej 9, DK-4600 Koege

+45 5663200

+45 56632030

www.fomaco.com

sales@fomaco.com

POR QUÉ HACEMOS LO QUE HACEMOS

Como uno de los líderes mundiales en la fabricación de máquinas en nuestro campo, siempre nos esforzamos por alcanzar la perfección y nunca comprometemos la calidad. Todo lo que hacemos, lo hacemos desde la perspectiva de nuestros clientes. Siempre estamos actualizados en el desarrollo de la industria de procesamiento de alimentos, entendemos cómo la industria juzga el éxito, y nos relacionamos con su ambiente de trabajo y los requisitos de producción. Nos preocupamos profundamente por el éxito de nuestros clientes y cada día nuestro objetivo es añadir valor a las empresas de todo el mundo.

FOMACO: SU SOCIO DE SOLUCIONES

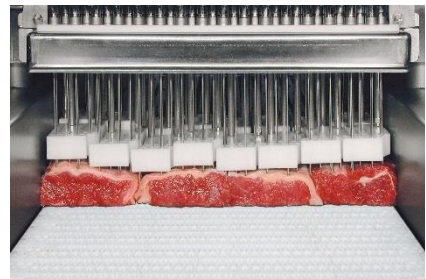
La demanda global de crecientes tasas de producción, rendimientos optimizados y menos tiempo fuera de línea para servicio, limpieza e inspección ha dado como resultado algunos conceptos de ingeniería muy fuertes de Fomaco. En particular, el desarrollo y lanzamiento de nuestros accesorios de cabeza de aguja de alto volumen como el BLP, BLP DS y BIP. Además, los nuevos y ya bien probados sistemas de filtración, el filtro de banda CBF 500 y el filtro rotativo doble DRF 1100, han aumentado drásticamente el rendimiento, la producción y el rendimiento final al mantener las agujas limpias durante días completos de producción, reduciendo así el tiempo de inactividad general.



Fomaco fabrica inyectores especialmente diseñados para productos pesqueros de estructura frágil y nuestro puente está equipado con agujas muy finas que proporcionan un patrón de inyección muy cercano. Hemos fabricado y suministrado equipos de procesamiento a la industria pesquera durante los últimos 20 años y hemos alcanzado un alto nivel de conocimientos técnicos que se refleja en el diseño de nuestros inyectores. El equipo puede curar y marinar todo tipo de pescados como salmón ahumado y porcionado, bacalao, arenque, caballa, halibut, merluza, lenguado, perca, tilapia, etc.



El equipo de inyección de productos avícolas de Fomaco se utiliza principalmente para el marinado rápido y preciso de piezas de pollo, filetes de pollo, productos enteros de pollo y pavo. Flexibilidad, fiabilidad y precisión son palabras clave para nosotros, permitiendo a los clientes manejar productos con y sin hueso y al mismo tiempo satisfacer la demanda de alta capacidad.



Nuestra solución para inyección y curado de carne de cerdo y productos de carne de res se utiliza en la producción de tocino y jamón, pastrami, carne de res en conserva, carne asada, bistecs y carne fresca que aumenta la humedad, por nombrar sólo algunos. Flexibilidad, fiabilidad y precisión son palabras clave para Fomaco, permitiendo al cliente manejar todos los cortes de carne, tanto sin hueso como sin hueso, y al mismo tiempo satisfacer la demanda de niveles altos y bajos de inyección.

Obtenga una visión general completa de nuestros productos y lea más sobre nuestras soluciones en www.fomaco.com

FRONTMATEC

FRONTMATEC

Frontmatec es líder mundial en soluciones personalizadas para la automatización en la industria alimentaria, otras industrias sensibles a la higiene y la industria de servicios públicos.

Somos especialmente reconocidos por nuestros sistemas de alta calidad para toda la cadena de valor de la industria cárnica - desde la clasificación de canales, líneas de sacrificio, líneas de corte y deshuese, sistemas de higiene y sistemas de control hasta la logística y el envasado.

No importa la solución, ya sea para una planta de carne de cerdo o de carne de res, nunca comprometemos nuestros criterios clave de diseño basados en:

- Bienestar de los animales
- Ergonomía
- Higiene
- Calidad de la carne
- Optimización del rendimiento

Con operaciones en Europa, América y Asia, Frontmatec atiende a una amplia gama de clientes altamente conocidos, desde actores industriales locales hasta grandes procesadores de alimentos a nivel mundial.

Frontmatec es el resultado de la fusión de seis empresas: SFK LEBLANC, Attec, ITEC, Carometec, Accles & Shelvoke y Frontmatec. Como una empresa unida, somos capaces de ofrecer soluciones más completas y únicas, creando un valor considerable para los clientes.

PERSONA DE CONTACTO

Jesper B. Gade
Global Marketing Director
jbg@frontmatec.com
+45 616 229 35
+45 763 427 04

EMPRESA

Frontmatec Group
Albuen 37, DK-6000 Kolding
+45 763 427 00
www.frontmatec.com
info@frontmatec.com

FRONTMATEC



Frontmatec es líder mundial en el diseño y desarrollo de soluciones completas para toda la cadena de valor de la industria cárnica, cubriendo capacidades desde medianas hasta altas capacidades para cerdos / bovinos / terneros.

Frontmatec ofrece una gran variedad de sistemas de higiene y desinfección para empresas y organizaciones públicas que se venden bajo la marca ITEC. Todos los productos cumplen con los más altos estándares de seguridad, eficiencia y sostenibilidad.



Accles & Shelvoke fabrica aturridores de pernos cautivos de ingeniería de precisión, piezas de repuesto y cartuchos. La gama de aturridores de pernos cautivos de ingeniería de precisión de Accles & Shelvoke CASH® se utiliza en todo el mundo en las industrias de producción de carne en situaciones variadas, desde plantas cárnicas grandes y pequeñas hasta requisitos de despacho en las granjas.



Frontmatec es especializada y es líder mundial en equipos de clasificación, separación, gestión del rendimiento, trazabilidad y control de calidad para mataderos de porcino y bovino en todo el mundo. Nuestros instrumentos ayudan a mejorar las ventajas competitivas de la industria porcina y bovina a través de la clasificación objetiva de las carcasas (cuantificación y medición de la calificación).



Ofrecemos a nuestros clientes sistemas de gestión de fábrica para controlar, supervisar y mejorar el rendimiento, el tiempo de funcionamiento, la productividad, y la seguridad alimentaria.

BOMBAS GRUNDFOS DE MÉXICO

Con casi 25 años en México, Grundfos es uno de los líderes mundiales en manufactura de bombas y creador de soluciones inteligentes de agua eficientes en energía. Grundfos eleva el estándar en términos de innovación, eficiencia, confiabilidad y sustentabilidad. Sus soluciones ayudan a los socios y clientes a mover agua a dónde necesita ir.

Sus bombas están hechas para cumplir los estándares más altos del mercado, ofrecen modelos específicamente diseñados para manejar ingredientes viscosos, delicados o sensibles a la temperatura. Grundfos también ofrece presión de agua en cualquier proceso de producción, tratando y removiendo aguas negras y trayendo calor o frío si se necesita.

Entre otros servicios, Grundfos ofrece *Energy Audits* llevados a cabo por un Socio Grundfos Autorizado de Servicio, que recopila los datos de operación, edad y emisiones CO2 de sus bombas existentes. Un análisis de estos datos es conducido por un técnico Grundfos para determinar la energía y el ahorro en costos que podría recibir si cambiara a una bomba Grundfos más energéticamente eficiente.

Un reporte *Energy Check* detallado incluye el análisis del costo del ciclo de vida y las recomendaciones para optimizar su sistema de bombas son entregadas cuando su análisis esté completo.

PERSONA DE CONTACTO

Arturo Hernández
Sales Manager
ahernandez@grundfos.com
+52 (81) 1290.0747
(81) 8144.4000

EMPRESA

Boulevard TLC No. 15, Parque Stiva,
Apodaca N.L. México 66600
(81) 8144.4000
www.grundfos.com.mx
comunicación_gmx@grundfos.com

	<p>La bomba CRE de alta presión, cuneta con un motor y un variador de frecuencia integrado. Es un sistema de alta confianza que puede resolver problemas de las aplicaciones, ahorrar energía y costos de mantenimiento.</p> <p>La bomba CR está disponible en cuatro diferentes materiales para su versatilidad en diferentes aplicaciones: hierro fundido, dos grados de acero inoxidable y titanio. Hay once tamaños de flujo, capaz de producir presión de casi hasta 725 psi, y con una variedad de sellos de eje, materiales de plástico y suministro de voltajes.</p>
	<p>El rango de bombas sumergibles de Grundfos (SP) es reconocido en todo el mundo por su rendimiento confiable, la alta eficiencia energética y larga vida del producto. Fue inventada en 1967, la bomba SP fue la primera bomba sumergible de acero inoxidable, hoy en día se mantiene como el parámetro del mercado.</p> <p>Las bombas SP cubren un rango variado de aplicaciones donde es necesario un bombeo eficiente de agua, incluyendo: Suministro de agua, Irrigación, Minería, Fuentes, Ósmosis Inversa, Deshidratación, Descenso de Aguas Subterráneas y muchas más.</p>
	<p>Un sistema de aumento de presión BoosterpaQ está diseñado para aumentar la presión de agua de un edificio, industria o sistemas municipales para lograr el flujo y presión suficiente de agua para los consumidores al más bajo costo de consumo de energía.</p> <p>Los sistemas de presión generalmente consisten en dos o más bombas las cuales están instaladas en una configuración de fácil uso.</p>
	<p>La dosificación precisa de químicos es una parte crucial de los procesos de producción en diferentes negocios. Desde agua potable y tratamientos de depuración de aguas hasta procesos industriales en las industrias farmacéuticas, químicas y de alimentos y bebidas, dosificar de manera exacta la cantidad de químicos es importante para alcanzar los objetivos y bajar los costos de operación asegurando los procesos de seguridad y confianza.</p> <p>Las bombas inteligentes de dosificación con impulso de alta tecnología y ajustes de mecanismos representan la solución ideal para dosificaciones complejas. Estas hacen la vida más fácil para los usuarios al mantener los procesos trabajando precisamente, confiablemente y con un costo efectivo.</p>



Hardi International A/S

HARDI - The Sprayer

HARDI INTERNATIONAL A/S Es un grupo internacional el cual tiene como idea principal satisfacer las necesidades del usuario y ofrecer un producto de calidad el cual asegura eficiencia y una aplicación precisa de los productos de protección. Nuestra distribución mundial y red de ventas comprende más de 100 países donde estamos representados por importadores, agentes y subsidiarios de ventas. Estos están situados en Suecia, Noruega, Reino unido, Francia, España, Norte América, Alemania y Australia.

Desde 1957 HARDI se ha comprometido con el mayor incremento de demanda de eficiencia y precisión de los planes de protección. HARDI es el fabricante que marca tendencia en referencia a la aplicación de productos de protección. Para conseguir esta posición, son esenciales el desarrollo continuado de productos y la innovación. HARDI está comprometido a largo plazo con el plan de protección de cultivos.

PERSONA DE CONTACTO

Christian Prosch
Area Export Manager
cpr@hardi-es.com
+34 606442468

EMPRESA

Hardi International A/S
Herthadalvej 10, DK-4840 Nørre Alslev
+45 5446 4800
www.hardi-international.com
hardi@hardi-international.com



HARDI proporciona la tecnología de pulverización líder basada en soluciones innovadoras orientadas al cliente para los agricultores profesionales de hoy y mañana.

Nuestra amplia gama de productos garantiza la fiabilidad y el bajo costo para el propietario, ya sea usando los productos más simples como los más sofisticados. Los pulverizadores HARDI se basan en un diseño funcional que cumple con los requisitos de nuestros clientes para cada necesidad de aplicación



HAARSLEV™
Processing Technology

Haarslev

Haarslev fabrica equipos de rendering en las industrias de carne, aves, pescado y alimentos para mascotas en todo el mundo.

Nuestra gama de líneas de rendering y sistemas de componentes cubre cada paso de su proceso, desde el ingreso hasta la salida.

Haarslev es único en la industria del rendering, ya que producimos un gran porcentaje del equipo utilizado en cualquier línea, lo que nos permite ofrecer plantas de rendering llave en mano, diseñadas y configuradas para sus propósitos exactos y con componentes y subsistemas compatibles ya probados.

Si está listo para invertir en una nueva línea de rendering, nos gustaría ayudarlo a tener el mejor comienzo posible, ya que las decisiones tomadas al comienzo tendrán efectos duraderos en la productividad, la calidad del rendimiento, la eficiencia y, en última instancia, su resultado final.

Nuestros consultores comerciales experimentados se reunirán con usted para analizar sus materias primas planificadas, los resultados deseados, así como todos los demás aspectos de su proyecto.

Sobre la base de una comprensión exhaustiva de su situación y lo que desea lograr, le propondremos una configuración de línea de rendering diseñada de forma personalizada para ayudarlo a lograr su objetivo.

PERSONA DE CONTACTO

Iñaki Garcia
General Manger
i.garcia@haarslev.com
+51 987 331 965
+51 174 379 90

EMPRESA

Jirón Tomás Ramsey 930 Oficina 1001
Distrito de Magdalena del Mar, Lima
Perú
+51 174 379 90
www.haarslev.com
info@haarslev.com

El digestor batch Haarslev se ha diseñado para esterilizar, hidrolizar y secar subproductos de animales. Se fabrica en cinco tamaños estándar para ajustarse a las diversas capacidades de planta.

El digestor batch Haarslev se puede usar para procesar los siguientes subproductos animales:

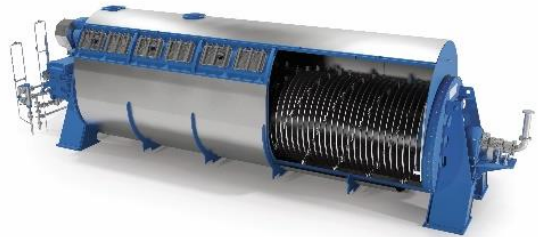
- Mezcla de subproductos cárnicos y huesos.
- Plumaz húmedas.
- Mezcla de subproductos avícolas.



SECADOR DE DISCOS

El secador de discos Haarslev calienta de forma indirecta con vapor y se ha diseñado para el cocinado y secado continuo de subproductos animales o pescado.

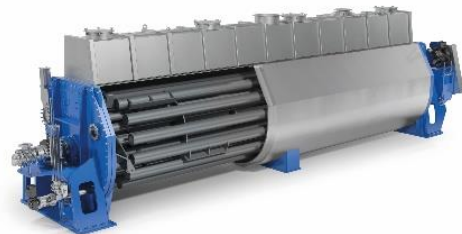
El rotor consta de un tubo central equipado con discos paralelos de doble pared soldados verticalmente. El diseño resultante concentra una gran superficie de calefacción, lo que ofrece una capacidad de evaporación máxima en un diseño compacto.



DIGESTOR CONTINUO

Con un digestor continuo Haarslev puede conseguir los sistemas más eficientes para cocinado continuo de cualquier tipo de subproducto animal.

Este método de procesamiento de subproductos animales es adecuado para grandes capacidades de producción. Garantiza la homogeneidad de los productos finales y logra una relación muy baja de energía por kg de material procesado.





MAREL

Marel es el proveedor líder mundial de equipos y sistemas avanzados para las industrias de pescados, carnes y aves.

En estrecha colaboración con nuestros clientes, en Marel Meat desarrollamos sistemas y software avanzados para el procesamiento primario, secundario y productos elaborados, a fin de garantizar la máxima eficiencia, sostenibilidad y trazabilidad. Contamos con una extensa red de ventas y servicios que abarca a más de 30 países; y nuestros expertos en procesamiento están siempre a disposición cuando usted lo necesite.



PERSONA DE CONTACTO

Søren Wiborg
Product Specialist, Sales
soren.wiborg@marel.com
+45 2022 2592

EMPRESA

Marel
Ydervang 5, DK-4300 Holbaek
+45 59 450 450
+45 59 450 451
info.holbaek@marel.com



Productos que garantizan el mejor clima para los animales

Munters es líder global y socio clave en soluciones de tratamiento de aire eficientes energéticamente. Utilizando tecnologías innovadoras, nuestros ingenieros expertos crean el clima perfecto para los clientes de una amplia gama de industrias, incluyendo las más grandes empresas alimenticias, farmacéuticas y de centros de datos. Munters ha estado definiendo el futuro del tratamiento de aire desde 1955. Hoy en día, alrededor de 3.500 empleados se dedican a la fabricación y venta en 30 países. En México, Munters tiene más de 200 empleados.

Munters ofrece productos y soluciones que han sido premiados.

Los sistemas de control climático de Munters Agriculture incluyen avicultura, porcicultura y aplicaciones de ganado lechero. El objetivo es aumentar la productividad, la salud y el bienestar de los animales, así como el impacto ambiental en estas granjas de alta intensidad, siempre con el menor costo total de propiedad posible para los productores.

El costo total de propiedad se refiere a todo el costo de explotación del sistema, como el consumo de energía, el costo de mantenimiento y el ciclo de vida del producto.

La línea de productos se compone de:

- Climatización
- Extractores y recirculadores de aire
- Ventilas
- Sistemas de enfriamiento evaporativo
- Sistemas de calefacción
- Filtros de aire

Munters quiere ayudarle a conseguir la mejor solución climática para su nuevo proyecto de cerdos, aves de corral o ganado lechero. También queremos estar cerca de usted con nuestro equipo de ventas en México en el negocio de la producción pecuaria.

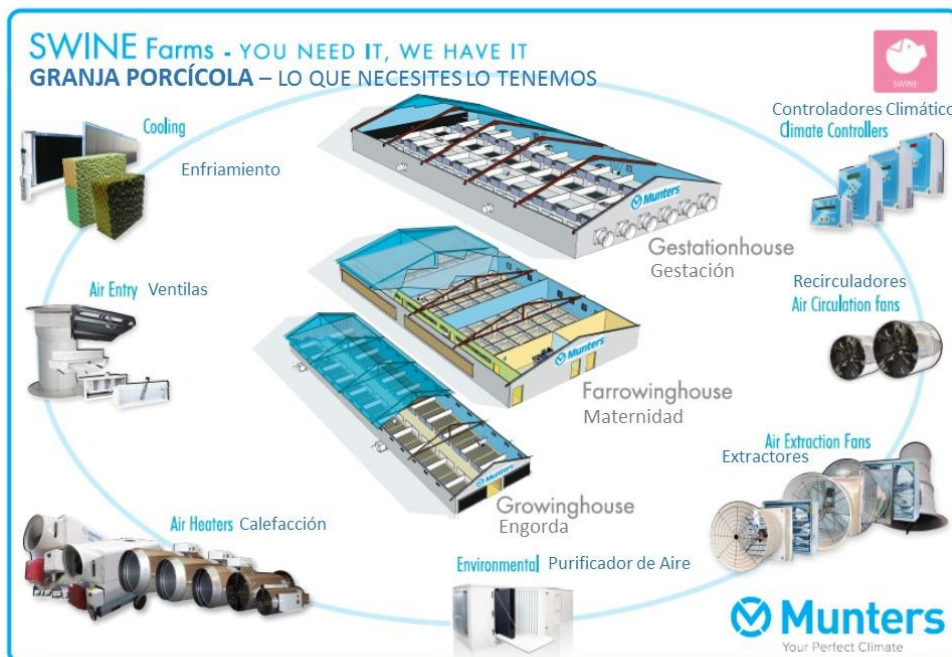
Queremos llevar las condiciones climáticas danesas a los edificios ganaderos mexicanos a través de la introducción de productos y aplicaciones de última generación.

PERSONA DE CONTACTO

Merete Lyngbye, Director for Livestock Segment
+45 40 25 85 15, merete.lyngbye@munters.dk
Manuel Romero, Sales Director
+521 81 8362 1087, manuel.romero@munters.com

EMPRESA

Munters
Nordvestvej 3, DK-9600 Aars, Denmark
+45 98 62 33 11
Munters de México
Ave. Milenium 5000. Apodaca, NL 6600 México
+52 81 8262 5400
www.munters.com





NIRAS – consultoría de siguiente generación

Como especialistas de proceso de alimentos y bebidas, NIRAS proporciona asesoramiento experto en todas las áreas de su proceso de inversión, ejecución de proyectos y optimización estratégica de la producción. Nuestros servicios cubren todo el rango de soporte de decisiones, servicios de proyectos y operaciones. Trabajando estrechamente con nuestros clientes, nuestro objetivo es ayudarles a alcanzar sus objetivos de negocio. Transformamos las visiones y retos de nuestros clientes en soluciones sostenibles, desde la primera idea hasta el pleno funcionamiento.

Nuestros ingenieros consultores aportan su amplia experiencia y conocimiento directamente de las industrias de proceso, dando asesoría sobre todos los aspectos de los productos lácteos, carne, cerveza y bebidas, pescado, alimentos y otros productos de consumo de alta rotación.

NIRAS cubre todas las disciplinas como ingenieros consultores y tiene su sede en Dinamarca. La empresa cuenta con aproximadamente 2,200 empleados y tiene 52 oficinas en 27 países, en donde Suecia, Reino Unido y Noruega son las más grandes fuera de Dinamarca. NIRAS es uno de los principales asesores e ingenieros para la industria de alimentos y bebidas a nivel mundial.

PERSONA DE CONTACTO

Thorvald Lynggaard
Sales Representative
thorvald.lynggaard@dantec.com.mx
+52 (55) 8421-3440

EMPRESA

NIRAS
Sortemosevej 19, DK-3450 Allerød
+45 4810 4200
www.niras.com
niras@niras.com

NIRAS



Palsgaard Mexico

Con 100 años de experiencia y actividad en más de 100 países, Palsgaard se ha convertido en sinónimo de fabricar y abastecer emulsionantes y estabilizantes el mercado global de confitería, industria láctea, helados, panadería y pastelería, mayonesas, margarina, productos cárnicos y otras ramas alimenticios.

Poseemos profundo conocimiento del sector alimentario, así como una amplia experiencia en desarrollos y aplicaciones.

Palsgaard se fundó con una fuerte filosofía de lealtad, compromiso y responsabilidad, somos personas que trabajamos “con el corazón”. Esta actitud se refleja en nuestro compromiso para cumplir y superar hasta la más exigente de las necesidades y objetivos finales de nuestros clientes.

Fabricamos emulsionantes y estabilizantes que pueden mejorar y adaptar sus productos para que cumplan con una amplia gama de necesidades de nuestros clientes, entre otras:

- Modificar o disminuir el contenido en grasas
- Mejorar estructura y estabilidad
- Mejor suavidad
- Mantener y controlar el contenido en humedad
- Mejorar la capacidad para untar
- Mejorar la sensación en boca y textura

Nuestros ingredientes hacen posible que los fabricantes de productos cárnicos mejoren la calidad de sus productos a la vez que reducen costos de forma significativa en productos cárnicos procesados.

Tenemos modernas plantas piloto completamente equipadas para realizar pruebas de aplicación.

PERSONA DE CONTACTO

Joaquin Barragan, Business Dev. Director
jb@palsgaard.com.mx, +52 144 41651901
Soren Christensen, Regional Sales Director for Mexico and South America for Scanflavour
+52 1 444 142 3714
Benjamín Gutiérrez, Sales Rep. for Palsgaard
+52 1 444 829 8695

EMPRESA

Palsgaard Mexico
Priv. San Jorge 95, 78433
Soledad de Graciano Sa-chez
+52 444 8168592
www.palsgaard.com

Especialistas en emulsificantes y estabilizantes

Experiencia, credibilidad y "know-how" en movimiento



Panificación



Lácteos



Margarinas



Helados



Confitería



Cárnicos



ParkLand Maskinfabrik A/S

Fabricante de acumulador de pacas para el manejo eficiente de grandes pacas en el campo

ParkLand Maskinfabrik A/S es una empresa danesa con 67 años de experiencia en el desarrollo y producción de herramientas de calidad. Hoy en día, más del 65% de la producción se exporta a Suecia, Noruega, Alemania, los Países Bajos, Irlanda, Inglaterra, Portugal, Francia, Rusia, América del Norte y del Sur, Asia y Australia.

ParkLand cuenta con tres marcas diferentes:

- Trituradoras de madera Loma Industry,
- GreenLine Combi-Trailers, máquinas de corte de césped y de recogida de hojas para municipios, campos de golf, parques, etc.
- Acumulador de pacas ParkLand Agro-Master para una manipulación y recogida más fácil de las pacas grandes en los campos.

ParkLand ofrece el acumulador de pacas ParkLand Agro-Master que se utiliza junto con la empacadora grande (pacas de 80 o 120 cm. de ancho) para paja, heno o ensilado. La ventaja de utilizar nuestros acumuladores de pacas es que, en lugar de descargar las pacas una por una en el campo, puede, cuando se instale nuestro acumulador de pacas detrás de la empacadora, descargar las pacas en línea, por ejemplo, al final del campo.

Por favor vea nuestro video en: <https://www.youtube.com/watch?v=oMZM7AIUwyo>

PERSONA DE CONTACTO

Søren Svenningsen
CEO / Owner
ssv@parkland.dk
+45 4031 9105
+45 5765 1420

EMPRESA

ParkLand A/S
Vejlemosevej 14, DK-4160 Herlufmagle
+45 5764 2105
+45 5764 2116
www.parkland.dk
parkland@parkland.dk

PARK LAND

Ahorre al menos el 50% del tiempo para la recolección de pacas en el campo!

Con el acumulador de pacas ParkLand instalado detrás de cualquier empacadora, puede llevar las pacas con usted y cargarlas donde quiera en el campo. El mayor beneficio es cargar al final de los campos (ver foto abajo)

Beneficios:

- Recogida rápida de las pacas.
- Menos tráfico en los campos
- Ahorro en maquinaria adicional para la recogida
- Ahorro de combustible
- Menos costos de mano de obra



POUL TARP A/S

www.tarp.dk

Reduzca sus costos de recolección de leche hasta en un 50%.

POUL TARP A/S - Proveedor y fabricante de sistemas de dosificación para la recogida de leche

La empresa danesa de ingeniería POUL TARP A/S se fundó en 1954 y desde el principio ha diseñado, desarrollado y producido soluciones de software y hardware para la industria láctea.

Suministramos sistemas informáticos completos que se encargan de toda la comunicación de datos entre los vehículos de los proveedores y los camiones cisterna.



Sistema de dosificación para
camión cisterna

Todos los sistemas de hardware y software son de los más altos estándares europeos. Nuestros sistemas están aprobados por la MID e inspeccionados por el USDA. Somos capaces de ofrecer soluciones que satisfacen cualquier necesidad del mercado.

POUL TARP A/S es líder del mercado en su campo y siempre se ha centrado en la alta calidad, un servicio flexible y la alta fiabilidad de las entregas. Estamos presentes en más de 20 países de todo el mundo.

POUL TARP A/S tiene la certificación ISO 9001.



Sistema de dosificación esta-
cionario para centros de re-
colección

PERSONA DE CONTACTO

Poul Tarp

PT@tarp.dk

+45 4051 5600

EMPRESA

POUL TARP A/S

Jomfruløkken 4, DK-8930 Randers NØ

+45 8642 5600

www.tarp.dk

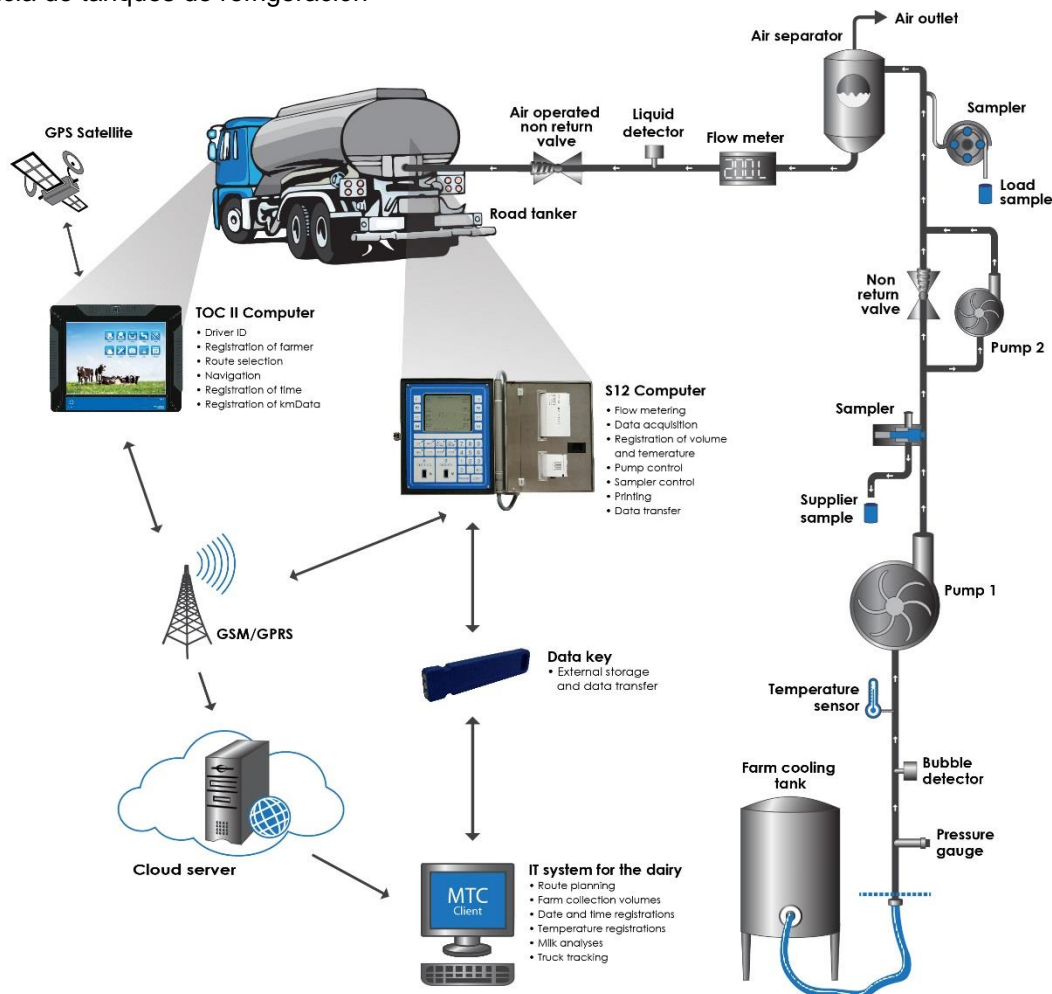
sales@tarp.dk

Sistema de dosificación para la recolección de la leche del mañana

Los sistemas de dosificación de POUL TARP A/S establecen los estándares para la recolección de leche en el futuro. Los procesos inteligentes y automáticos generan valor y reducen los costes tanto para el ganadero como para el consumidor final. La capacidad del sistema se puede ajustar de acuerdo con el mercado, el volumen y la deseada velocidad de la bomba.

Sistema de medición POUL TARP A/S:

- Aprobado por la MID
- Diseño aprobado por el USDA
- Velocidad de la bomba de 100 L/min. a 3.000 L/min.
- Volumen mínimo de recolección a partir de 75 L
- Milk APP para la comunicación entre el conductor y el gerente de transporte
- Computadora de la bomba para la adquisición de datos y el control de la bomba
- Computadora de cabina para planificación de rutas y navegación
- Vigilancia de tanques de refrigeración





Soluciones danesas en agricultura - granjas de cerdos, molienda de piensos, procesamiento de semillas y equipos para aves de corral



SKIOLD es una empresa con sede en Dinamarca con más de 140 años de experiencia y conocimientos técnicos en soluciones innovadoras y de alta calidad que van desde máquinas individuales hasta proyectos industriales a gran escala, plantas de molienda de piensos, línea completa para granjas porcinas, manipulación de granos, procesamiento de semillas y equipos avícolas.

SKIOLD es hoy en día uno de los socios preferidos en su campo. Nuestros proyectos se diseñan y construyen individualmente para satisfacer las demandas detalladas de nuestros clientes. Encontrará plantas y proyectos de SKIOLD en todo el mundo, por lo que tenemos una amplia experiencia en trabajar bajo todos tipos de condiciones locales.

LA SOLUCIÓN DE SKIOLD PROVEE PARA EL FUTURO Y HACE LA DIFERENCIA!

PERSONA DE CONTACTO

Brian Vinther
Director of Strategic Development
+45 60 58 64 05
bv@skiold.com

EMPRESA

SKIOLD A/S
Kjeldgaardsvej 1, DK-9300 Sæby
+45 9989 8887
www.skiold.com
skiold@skiold.com

SEMILLAS: SKIOLD ofrece plantas completas de procesamiento de granos y semillas

SKIOLD Damas se especializa en la limpieza, clasificación y procesamiento de semillas y granos, optimización del rendimiento de los cultivos, y ofrece una gran variedad de máquinas de limpieza y clasificación para todo tipo de granos, semillas y leguminosas. SKIOLD Damas también cuenta con un catálogo completo de máquinas que nos permite diseñar y construir plantas llave en mano que no sólo son de clase mundial a nivel de componentes, sino también insuperables en plantas llave en mano, asegurando pureza y uniformidad en tamaño y en forma. SKIOLD Damas Sigma mejora la seguridad alimentaria con la eliminación de gérmenes, hongos y bacterias hasta en un 90 %, ofreciéndole un producto final mucho más higiénico y animales más sanos.



ALIMENTACIÓN Y GRANOS: Produciendo su propio alimento reduce los costos y asegura la trazabilidad.

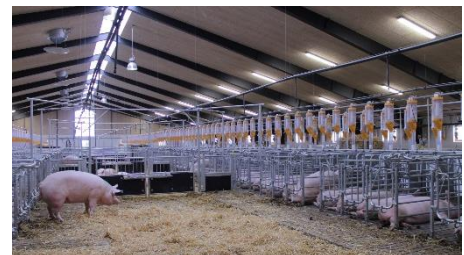


Los equipos de molienda de piensos de SKIOLD son equipos de vanguardia para pequeñas granjas y grandes plantas industriales. El equipo de molienda de alimentos de SKIOLD le ofrece la opción de moler y dosificar alimentos para varios animales como cerdos, aves, ganado, etc. Le ofrecemos el paquete completo de equipos y accesorios para el molino de pienso completo. El molino de piensos de SKIOLD es su atajo hacia una cadena de suministro de piensos nutritivos y rentables con trazabilidad para asegurar tanto la calidad de los piensos como una alta seguridad alimentaria. La

pedra angular en cada molino son nuestros molinos de discos con capacidades desde 1200 kg/h hasta 30 t/h.

CERDO: Proyectos de granjas porcinas

El aumento de los beneficios y la eficiencia, junto con un mayor bienestar animal, son los factores clave para el éxito de nuestros clientes en la producción porcina en todo el mundo. Con un proyecto de granja de cerdos de SKIOLD, usted no sólo obtiene la tecnología más moderna disponible dentro de la cría de cerdos, sino que también tiene acceso a los expertos más experimentados del mercado. Una solución de SKIOLD incluye equipos para la alimentación seca y líquida, alimentación automática de cerdas, corrales, control de climatización y sistemas digitales de gestión de granjas. El sistema de alimentación en seco de SKIOLD consiste, entre otras cosas, en nuestro exclusivo alambre recubierto con una vida útil extremadamente larga.



AVES: Equipo para aves de corral



Soluciones únicas y patentadas para pollos de engorde. Con equipos de vanguardia de nuestra filial LANDMECO, creamos el mejor resultado final posible para nuestros clientes con un uso mínimo de recursos, tanto financieros como de tiempo, lo que mejora la competitividad de los clientes. Los sistemas de alimentación son únicos e incrementan la tasa de crecimiento, ya que el sistema patentado Kick-off 330° automáticamente rebosa todas las bandejas a 330° creando un acceso superior a la alimentación para todos los pollos en el gallinero.



Climate for Growth

Soluciones integrales de un solo socio de negocio

SKOV es líder del mercado internacional en sistemas de control climático y administración de granjas para la producción animal. ¡Contribuimos a una producción mundial de alimentos eficiente y sostenible!

Durante más de 40 años, SKOV ha suministrado sistemas y componentes para la producción animal en todo el mundo. Los sistemas de ventilación y administración de granjas de SKOV proporcionan un clima saludable y condiciones óptimas para el bienestar y el crecimiento de aves y cerdos.

La sede central de SKOV se encuentra en Dinamarca y la empresa está representada a nivel internacional por personal de ventas, distribuidores y expertos en servicio en todos los países con producción animal importante.

SKOV tiene oficinas de representación en más de 20 países de todo el mundo y una filial, SKOV Asia Ltd, ubicada en Bangkok, Tailandia. Además, estamos representados por distribuidores en más de 70 países en todos los continentes.

Hemos estado presentes en Latinoamérica durante los últimos cinco años y en la actualidad contamos con seis personas trabajando en la región, atendiendo a nuestros clientes en México, Centroamérica, Colombia, Perú, Chile y Argentina. Estamos en un período de rápido crecimiento y nuestro equipo seguirá creciendo en América Latina.

Hemos suministrado equipo a más de 100,000 galpones en todo el mundo y nuestro volumen de facturación anual en 2017 fue de aproximadamente 90 millones de euros. Hoy en día contamos con una plantilla de más de 380 colaboradores comprometidos.

PERSONA DE CONTACTO

Lasse B. Jensen
Regional Sales Manager
lbj@skov.com
+52 1 55 4943 0396

EMPRESA

SKOV A/S
Hedelund 4, DK-7870 Roslev
+45 72 17 55 55
www.skov.com
info@skov.com

Embalaje, manipulación y automatización al final de la línea

SOCO SYSTEM é um grupo internacional de empresas, com sede na Dinamarca e exportação mundial.

A SOCO SYSTEM foi fundada em 1961 com base em uma filosofia e um conceito, que tornaram a empresa uma das líderes mundiais no desenvolvimento e produção de máquinas, bem como em equipamentos e soluções totais para embalagem, manuseio e automação de final de linha.

Dentre as atividades da SOCO SYSTEM na embalagem e manuseio de final de linha, estão as funções de armadora de caixas, escolha e colocação de caixa (pick&place), embalagem, transporte, vedação de caixa, manuseio de paletes, paletização e proteção de paletes.

SOCO SYSTEM oferece um conceito de produto padronizado e modular, que pode variar desde pequenas peças de esteiras e estações de embalagem independentes, até grandes soluções totalmente completas de sistema de final de linha.



PERSONA DE CONTACTO

John L. Nielsen
Area Coordinator
+45 43 55 52 35
jln@socosystem.com

EMPRESA

SOCO SYSTEM A/S
Helgeshøj Allé 16D, DK-2630 Taastrup
+45 43 52 55 66
www.socosystem.com
info@socosystem.com

SOCO SYSTEM A/S

Caso práctico de referencia internacional: La automatización del embalaje danés es un éxito internacional. *Un gigante internacional de la alimentación ha estado en "one stop shopping" y ha realizado uno de los mayores pedidos en los 50 años de historia de la casa de sistemas de SOCO.*

El fabricante internacional de alimentos hizo realidad su sueño de "one stop shopping" en una exposición en la que la dirección vio una demostración del concepto en SOCO SYSTEM. El proyecto era una fábrica modernizada para la producción y distribución de un gran volumen de alimentos para el mercado nacional. Se requería una automatización del proceso de embalaje, desde el sellado del cartón hasta los cargadores de palés, el envoltorio de película a prueba de polvo y de agua, y el transporte de cajas de cartón y palés llenos. El sistema debía incluir un sistema de control moderno con integración en el sistema SAP del cliente. La dirección había estado buscando proveedores adecuados para entregar el paquete completo de productos y servicios desde una sola casa de sistemas y SOCO SYSTEM cumplió todas sus expectativas.

De los bloques de construcción a la solución logística

El encuentro entre las partes se convirtió en una colaboración en la que el paquete One Stop se concretó en una solución total de automatización que se conceptualizó y verificó rápidamente en el mundo virtual SOCO SYSTEM con animaciones en 3D. El cliente se sorprendió de que toda la solución pudiera estar compuesta por módulos estándar con una gran flexibilidad. No fue necesario desarrollar un solo módulo o ajuste para construir la solución logística. Todo ha sido diseñado con una tecnología probada y enfocada en la ergonomía y la facilidad de uso, y fabricado en nuestra propia fábrica en Dinamarca. La estandarización también incluyó piezas de repuesto, gestión de proyectos y toda la documentación que se utilizará para el proyecto, ya que SOCO SYSTEM ha estado trabajando durante muchos años para racionalizar tanto la gama de productos como toda la organización hasta convertirse en un módulo "plug & play" y en un proveedor de sistemas.

Implementación en tiempo record

Desde el momento en que las partes firmaron el acuerdo, todo fue rápido y tres meses después los módulos habían sido fabricados, probados y estaban listos para ser enviados desde Dinamarca - en ocho contenedores de 40 pies. Anteriormente, los representantes del cliente habían recibido una formación en Dinamarca, ellos habían aprobado la entrega y también habían realizado demostraciones y planeado la implementación in situ. La solución de final de línea debía ponerse en marcha paralelamente al sistema de envasado manual existente y sin interrupción de la producción. Gracias a la estrecha colaboración entre los empleados de SOCO SYSTEM y el equipo local del cliente, el sistema se instaló con éxito y en un tiempo récord. Desde entonces, ha estado en funcionamiento las 24 horas del día, los 7 días de la semana, sin interrupciones.



Ilustración 3D del sistema - diseñado con un enfoque en la ergonomía y facilidad de uso.



Inspección del sistema con selladoras de cajas de cartón, cargadores de paletas, envolvedoras de film, e integradas con el transporte de cajas de cartón y paletas. El sistema incluye un moderno sistema de control con integración en el sistema SAP del cliente.



SYSTEM CLEANERS®

System Cleaners® desarrolla, fabrica y suministra soluciones y sistemas de limpieza profesionales para su uso en la industria moderna de alimentos y bebidas. Sabemos que se trata de la seguridad alimentaria, aumentando el tiempo de producción y reduciendo los costes en el proceso de limpieza. A través de nuestra extensa red de distribuidores en todo el mundo, hemos acumulado un gran conocimiento de las necesidades y objetivos cotidianos de un gran número de empresas de alimentos y bebidas, y nuestras soluciones de limpieza actualmente se utilizan en más de 100 países.

Características:

- Limpieza a baja presión con agua
- Soluciones automáticas, manuales y móviles
- Equipos sencillos, robustos y fiables
- Limpieza uniforme, eficaz y bien documentada
- Reducción del tiempo de limpieza = a mayor tiempo de producción
- Reducción del consumo de energía y de los costos de limpieza

Ofrecemos el mejor asesoramiento sobre la solución de limpieza más adecuada para satisfacer las necesidades y requerimientos de una industria específica. Cada cliente recibe nuestro asesoramiento individualizado y la solución de limpieza se adapta a sus necesidades específicas.

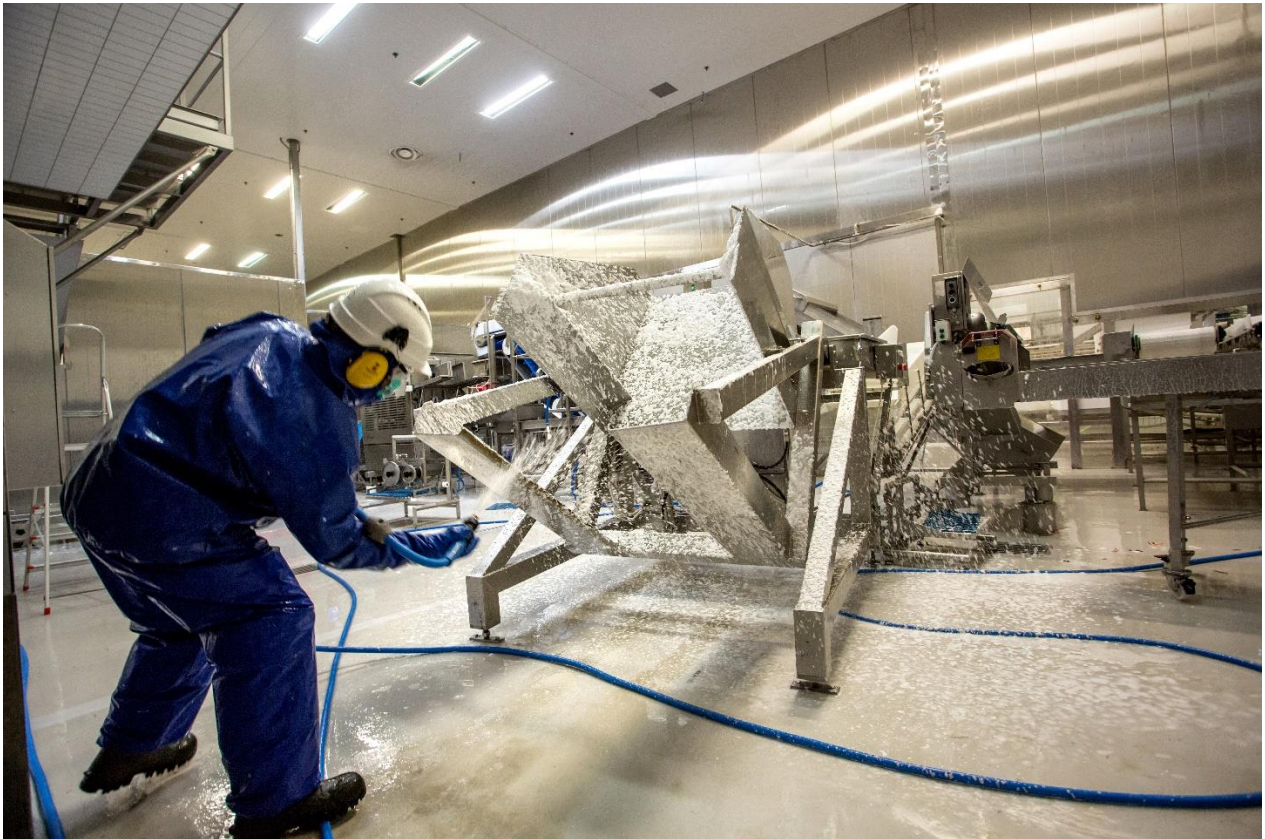
La empresa se fundó en 1990 en Aalborg, Dinamarca, donde todavía se encuentran las oficinas centrales y las instalaciones de producción. Por lo que 28 años de experiencia en la industria han situado a la empresa como el fabricante líder en nuestro campo.

PERSONA DE CONTACTO

Cuno C. Hyllested
Key Account Manager
cch@systemcleaners.com
+45 2630 4411

EMPRESA

System Cleaners® A/S
Halkjærvej 15-17, DK-9200 Aalborg SV
+45 9634 0404
www.systemcleaners.com
info@systemcleaners.com



Los equipos y soluciones de limpieza de System Cleaners® aplican la tecnología de baja presión con agua reforzada. Esta tecnología ha sido probada como la forma más eficiente de limpiar superficies difíciles, ya que el impacto del chorro de agua es mayor que con alta presión. Protege el entorno de procesamiento contra los microorganismos, mejora el entorno de trabajo y en general, reduce los costos operativos.



SIMPLE - ROBUST - RELIABLE
POWERED BY EXPERIENCE





SU SOCIO PARA EQUIPO DE LIMPIEZA DE SEMILLAS Y GRNIOS

IMPORTANTE FABRICANTE DESDE 1958

Westrup es uno de los productores prominentes de maquinaria de confianza y de alta calidad para condicionar semillas y limpiar granos a nivel mundial.

Llevando 60 años en la industria, la ambición sigue siendo inventar, desarrollar y construir máquinas que acomoden sus necesidades.

MAS QUE EQUIPO

Ofrecemos una variedad de equipo y servicios para apoyarle con su negocio.

- Equipo de capacidad grande para limpiar granos/semillas para acomodar sus necesidades ~ pre-limpieza y fina, separación por peso y mucho más.
- Limpiadores de procesamiento y elaboración de lotes pequeños apropiados para investigación, operaciones portables o uso para laboratorio.
- Control automatizado e integral para apoyar análisis SCADA con datos remotos.
- Servicios de gestión de proyectos con trabajo detallado de ingenieros.
- Capacidades extensas de servicios de campo.
- Instalaciones de centros de test para poder apoyarle y encontrar la solución adecuada.

DESARROLLADO POR ARTESANOS EXPERIENCIADOS

Nuestro equipo es construido por mano de obra calificada y desarrollado por nuestro equipo de expertos innovadores que utiliza sus capacidades para desarrollar constantemente productos nuevos y servicios para ayudarle aumentar su eficiencia.

CREANDO SU SOLUCIÓN

Aplicamos nuestras habilidades para crear la solución adecuada para su empresa y asegurarnos que en el proceso usted está involucrado para que sienta confianza en su decisión.

DESDE EL DISEÑO HASTA LA GESTIÓN COMPLETA DEL PROYECTO

Ofrecemos servicios que van desde el trabajo de ingeniería hasta la responsabilidad total del proyecto, integrando a todos los socios en el proceso, desde pequeñas mejoras hasta llave en mano de plantas completas.

Nuestro equipo de gestión de proyectos se asegura de que el proyecto siga su curso y se entregue a tiempo, dentro del presupuesto y de acuerdo con las especificaciones acordadas.

Esperamos discutir su próximo máquina, proyecto o necesidad de servicio.

PERSONA DE CONTACTO

Kevin Kidwell
North American Sales Manager
Kevin.kidwell@westrup.com
+1 720 693 3751

EMPRESA

WESTRUP A/S | WESTRUP INC (AMERICAS)
+45 58 52 25 64 | +1 972 881 8557
www.westrup.com
info@westrup.com



AIR SCREEN PRE-CLEANER **AS-1000**

El limpiador de filtros de aire Westrup, modelo AS-1000, es muy adecuado para la limpieza industrial de granos y semillas. Por esta razón, se utiliza muy a menudo para procesar el grano utilizado para la alimentación animal.

El AS-1000 ofrece características especiales para el procesamiento de alimentos para animales.

En Norteamérica, el AS-1000 se utiliza especialmente en la industria de alimentos para cerdos, ya que viene con un gran número de características, lo que lo hace único en su clase para manejar este tipo de productos. Estas características son:

- Revestimiento con chapas de acero inoxidable en el interior de los tamices (opcional) para que el alimento no entre en contacto con la madera.

- Una aspiración efectiva antes y después de la aspiración, asegurando la supresión de la luz.
- Eliminación de impurezas y polvo.
- Cuatro capas que garantizan la separación de impurezas grandes y pequeñas.
- Sistema de pantallas de fácil acceso.
- Todas las pantallas con limpieza con bolas de goma aprobadas para uso alimentario.
- Bajos costes de mantenimiento que garantizan un funcionamiento sin problemas.

El AS-1000 tiene una capacidad estimada de 12-15 t/h cuando se utilizan para la alimentación animal con un contenido máximo de humedad del 18%.

CONTÁCTENOS PARA SABER CÓMO PODEMOS AYUDARLE

EQUIPADOS PARA EL CAMBIO

